

混凝土砂石分离机电话 济源混凝土砂石分离机 凌云自动化

产品名称	混凝土砂石分离机电话 济源混凝土砂石分离机 凌云自动化
公司名称	商丘市睢阳区凌云自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	商丘市睢阳区工业园
联系电话	暂无

产品详情

钢筋完成后，钢筋通过横向平台移动到钢丝机的位置，混凝土砂石分离机联系方式，钢筋的钢丝端由钢丝机手动使用。根据加工钢筋的规格，调整钢丝移动块的位置，济源混凝土砂石分离机，确保钢丝长度达到要求的值。钢筋扁平端的横截面应垂直于钢筋的轴线;) 根据钢筋规范要求的调节杆调节滚压头内孔的内径;根据钢筋的规格更换上升环，并根据规定的规格调整钢丝头的尺寸。剥肋加工尺寸;调整线块的位置和行程开关的位置，以确保线的线长度满足线的加工尺寸要求;在加工钢丝时应使用水基润滑液，不得使用油基润滑液。当温度低于0 ° C时，应加入15~20%的钠钠钠。严禁使用机油作为切削液或在没有切削液的情况下加工丝线。

在焊接环板和齿块之后，处理基座。底座由[10槽钢制成，排列成井形，由两个主框架和一个水平底槽组成。水平基础槽每2m布置一次，略宽于环形板。宽度，混凝土砂石分离机厂家，以便于放置环形板;在制作底座之前必须将地面平整，并且两个主框架是直的，以免影响钢保持架的形状。处理完成后，将环形板一个接一个地安装，并将环形板焊接到基槽上。并且双方补充了对角支撑加固。安装方法采用吊线法确保环形板的垂直度。通常，整组轮胎骨架的长度是两个或更多个钢保持架长度，一个用作基础模具，其余部分目前生产。部分。

箍筋作为钢笼加工的最后一步安装。完成后，钢笼的下一部分被加工成参考部分，混凝土砂石分离机电话，施工过程与笼子第一部分的施工过程相同。钢保护层垫通过L形钢焊接固定在钢保持架的主肋上，有效防止了挡块的位移。加密区中的环的间距相对密集。保护层的垫片应切入胎圈肋条，并应插入保护层的垫片，切割马镫应采用相同直径的钢圈搭接焊接。焊缝长度不小，为10d。不要使用增大的箍筋间距来加载保护层垫片。钢笼加工完成后，工厂吊索将成品吊到检查区域，试验合格后吊挂检验合格标签，并标明用过的部件。

混凝土砂石分离机电话-济源混凝土砂石分离机-凌云自动化由商丘市睢阳区凌云自动化机械有限公司提

供。商丘市睢阳区凌云自动化机械有限公司（www.tz1288.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。凌云自动化——您可信赖的朋友，公司地址：商丘市睢阳区工业园，联系人：陈经理。