

东莞市钢结构雨棚安全性检测鉴定报告多少钱

产品名称	东莞市钢结构雨棚安全性检测鉴定报告多少钱
公司名称	深圳太科建筑检测鉴定有限公司
价格	1.00/平方米
规格参数	厂房安全检测:1 厂房质量鉴定:2 厂房鉴定单位:3
公司地址	深圳市龙华区观澜街道君子布社区龙兴路5号
联系电话	0755-33555968 13686472318

产品详情

东莞市钢结构雨棚安全性检测鉴定报告多少钱

钢结构厂房安全检测鉴定钢结构安全检测鉴定，钢结构由于其耐腐蚀性、价格低廉、施工技术难度低等优势，而逐渐成为建材市场的主导材料，越来越多的建设施工单位选择使用钢结构材料。随着建筑施工的结构逐渐复杂化，一些建筑结构对于刚才的耐性和柔韧性以及承重性能的要求逐渐的提高。例如大跨度的桥梁，弧度数值大的建筑结构等，这就要求技术人员进行不断的数字运算和结构分析，以强化钢材的使用效能，进一步提高钢结构材料的应用市场。综上所述，不同的钢结构体系设计都存在一些问题，在强震作用下都体现出的弱点，而每一次结构设计的调整，都以建筑成本的大幅加高为代价。越来越多的事实表明，在当前地震灾害造成的人员伤亡显着下降的背景下，所付出的经济代价却令人震惊。常见的钢结构体系种类及特点，目前国内外常用的钢结构体系主要有：冷弯薄壁型钢体系、框架体系、框架支撑体系、框架剪力墙体系、交错桁架体系。传统钢结构体系各有优缺点及适用范围，但是在抗震性能方面，都存在不足之处。

单层钢结构房屋工程屋面檩条也会受力体系的一部分，它在使用中需要承受以下3项荷载。1、长荷载(恒荷载)单层钢结构房屋屋面材料重量(包括防水层、保温或隔热层等的支撑，以及檩条结构自重。2.可变荷载(活荷载)单层钢结构房屋屋面均布活荷载、雪荷载、积灰的荷载和风荷载，钢结构屋面均布活荷载标准值(按投影面积计算):压型钢板等轻型屋面按相关资料的受荷水平投影面积取用，对于檩条一般取 0.5kn/m^2 时，发泡水泥复合板等屋面为 0.5kn/m^2 ;雪荷载和积灰荷载按《建筑结构荷载规范》或当地资料取用。对于檩距小于1m的檩条，尚应验算 1.0kn (标准值)、施工或检修集中荷载作用于跨中时构件的强度。对于实腹式檩条，可将检修集中荷载按 $2*1.0a\text{l}(\text{kn/m}^2)$ 换算为等效均布荷载，a为檩条水平投影间距(m)，l为檩条跨度(m)。3.荷载组合1)均布活荷载不与雪荷载同时考虑，设计时取两者中的较大值;2)积灰荷载应与均布活荷载和雪荷载的较大值同时考虑;3)雪荷载和积灰荷载应按《建筑结构荷载规范》考虑不均匀分布的增大系数;4)施工或检修集中荷载不与均布活荷载或雪荷载同时考虑;5)对于平坡屋面(坡度为 $1/8-1/20$)，可不考虑风正压力;当风荷载较大时，应验算在风吸力作用下，长荷载与风荷载组合下截面应力反号的情况，此时长荷载的分项系数取1.0。

一、依据《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205—2001)及相关的施工检测规范,对建筑钢结构工程材料及焊接质量的检测有以下要求:一、检测单位取得及以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质,并取得相应的计量认证资格。检测人员持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行登记。

二、工程项目建设单位应当委托具有相应资质的检测机构进行检测,委托方与被委托方应当签订书面合同。三、对进场的原材料及成品应实行进场验收。凡涉及安全、功能的原材料及成品应按规范规定进行复检,并经监理工程师(建设单位技术负责人)见证取样、送样。1、钢材1)、钢材、钢铸件的品种、规格、性能应符合现行产品标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。2)、对属于下列情况之一的钢材,应在甲方、监理见证情况下进行抽样复验,其复验结果应符合现行产品标准和设计要求: 、国外进口钢材; 、钢材混批; 、板厚等于或大于40mm,且设计有Z向性能要求的厚板; 、建筑结构安全等级为,大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材; 、设计有复验要求的钢材; 、对质量有疑义的钢材。本公司是一家集设计、施工、检测于一体的建筑工程检测、鉴定、咨询的单位,与同行业均有密切的技术合作与技术支持。从事房屋安全检测、房屋裂缝检测、房屋灾后检测、危房评估安全检测、厂房承重检测、厂房验收检测、厂房加固设计施工、钢结构安全检测鉴定、学校幼儿园房屋安全检测、广告牌安全检测、酒店宾馆检测等类型的检测。办理各类安全检测服务多少钱,一般按平米收费,收费标准是同行业格,出具报告。

【工程结构构件的安全设置水准】关系大的两个因素01规范规定的结构所需要承受的大荷载(荷载标准值)比如同样是办公楼,我国规范自1959年以来均规定楼板承受的活荷载是150kg/m²(新的规范将改为200kg/m²),而美国、英国则分别为240kg/m²和250kg/m²。

2、钢筋的锈蚀。

纵向裂缝与钢筋锈蚀的关系比较复杂,有“先裂后锈”和“先锈后裂”两种情况。

先裂后锈即由于钢筋混凝土收缩,塑性下降;同时,由于施工质量等原因引起的沿钢筋纵向裂缝和梁中沿箍筋的裂缝,常常成为空气、水分及其它侵蚀介质的通道,久而久之,使钢筋产生锈蚀。成而削弱了钢筋的受力截面积;特别是高强钢丝,因其表面积大而截面积小,锈蚀对其危害更大。

1) 达到设计使用年限拟继续使用;2) 用途改变或使用需求增加;3) 使用环境改变;4) 遭受灾害或者事故;5) 存在较严重的质量缺陷;6) 出现影响结构安全性、舒适性或者耐久性的材料性能劣化、构件损伤或其他不利状态;7) 对有疑。

这不仅仅是保护了的文化遗迹,同时,古建筑也作为地方特色进行开发和利用,为地方经济发展创收。无规划、无审批、无监管的“三无”房屋建筑就像一颗,危害着的生命安全,妨碍经济建设。很多“三无”房屋建设没有经过严格的技术论证,建材质量堪忧,安全性与令人担忧,没有审批手续就无法给住户发放房产证,房屋户主缺少法律保障。

两建筑物相距过近,使地基中附加应力叠加,地基沉降量加大而导致建筑物(或相邻单元)间的相互倾斜。在已有建筑物附近施工并降低地下水位时,引起相邻房屋地基失水固结,而使建筑物发生倾斜。若在勘察时过高地估计土的承载力或设计时漏算荷载,都会导致基底应力过高,引起地基失稳而使建筑物倾斜甚至倒塌。

【检测方法】可选择平板载荷试验、钻芯法、标准贯入试验、圆锥动力触探试验、静力触探试验、十字板剪切试验、土工试验、低应变法、深层平板载荷试验和岩基载荷试验。——工程质量检测之基桩及基础锚杆检测——【工程质量检测检测内容】包括工程桩的桩身完整性和承载力检测、基础锚杆抗拔承载力检测。

当裂缝的宽度超过了的限值就成了有害裂缝；有害裂缝的存在严重影响结构物的耐久性和适用性，近年来加固公司中对裂缝的处理也越来越重视，以下就是裂缝对结构的危害

房屋质量和安全检测鉴定机构的人员有限且技术水平较低、检测仪器设备短缺或年久失修、检测鉴定手段单一，不能和飞速发展的建筑技术相匹配。而我国房屋质量和安全检测鉴定项目收费标准低，机构不能引进高素质技术人才和购进高精密度仪器，自我生存困难，没有引起地方的高度重视。

3、增设扶壁柱建筑结构加固法该法属于加大截面建筑结构加固法的一种。其优点亦与钢筋混凝土外加层建筑结构加固法相近，但承载力提高有限，且较难满足抗震要求，一般仅在非地震区应用。天彩建筑结构加固设计之墙体加固的方法加固工程之墙体加固的主要方法1、新增构造柱。

4) 房屋损坏原因。5) 综合评定房屋倾斜及完损等级。在检测时，发现房屋有危险迹象，通知委托人及时进屋安全检测，发现房屋有危险点，通知委托人及时排险。1.房屋检测完损报告一幢房子，想要了解其建造年代、使用功能、结构形式、开间大小、砌块材料、楼板厚度、构件尺寸等内容，并且反应基本的外观质量，是房屋完损报告的主要内容。

检测范围及内容

本次检测的主要内容如下：

- 1) 厂房使用历史的调查，看房屋是否遭受过火灾、撞击等外力因素对主体结构造成影响。原有图纸复核，根据原设计图纸对既有结构的平面布置，构件尺寸及标高进行复核。
- 2) 钢结构柱、梁、屋面板外观损伤及锈蚀、腐蚀等外观质量缺陷情况检测。
- 3) 钢结构主要受力构件变形检测，柱的垂直度、梁的挠度检测。
- 4) 厂房的沉降和倾斜检测，用TCR 1202+型全站仪对厂房柱同一标高处的坐标进行检测，通过检测数据换算出厂房柱相对沉降差，据以推断厂房基础现状。
- 5) 梁柱节点焊缝质量检测、螺栓连接情况检测。
- 6) 如需取样检测钢材化学成分与力学性能，则采用里氏硬度计对各类钢材的表面硬度进行测试，估算钢材抗拉强度的范围。采用取样法及光谱法对主材各化学主要成分进行分析。
- 7) 综合现场检测情况进行计算分析，评估上述结构的安全性，提出检测结论及建议。

2检测目的

本次检测的主要目的是通过对厂房的结构安全现状检测鉴定，为后期的房屋使用提供依据。

3执行标准及规范

- (1) 《工业厂房鉴定标准》(GB50144-2008)；
- (2) 《既有建筑物结构检测与评定标准》(DG/TJ 08-804-2005)；
- (3) 《钢结构工程施工质量验收规范》(GB 50205-2001)；
- (4) 《建筑结构检测技术标准》(GB/T 50344-2004)；

- (5) 《工程测量规范》(GB50026-2007)；
- (6) 《建筑变形测量规范》(JGJ/8-2007)；
- (7) 《建筑结构荷载规范》(GB50009-2010)；
- (8) 《建筑地基基础设计规范》(GB50007-2011)；
- (9) 《钢结构设计规范》(GB50017-2003)；
- (10) 《钢结构检测评定及加固技术规程》(YB9257-96)；
- (11) 《钢结构焊缝渗透检验方法》(JB/T6062 - 92)；
- (12) 《金属里氏硬度试验方法》(GB/T17394-1998)；
- (13) 委托方提供的有关设计图纸其他技术资料。

二、东莞市钢结构厂房安全检测鉴定单位

4检测内容及方法 (1) 厂房使用使用情况调查及建筑、结构图纸复核

首先，对厂房的使用历史情况进行调查，了解房屋在使用期间是否遭受过重大灾害，荷载有无增加，使用功能有无重大改变。

其次，根据建筑物的实际情况采用抽查的方式对建筑物的结构图进行复核。主要采用激光测距仪并配合皮尺及5m钢卷尺对结构构件的轴线位置及布置情况、结构构件的平面尺寸及细部尺寸、楼地面标高等进行复核。

(2) 外观质量缺陷及结构损伤检测

构件外观缺陷检测，包括：柱、梁、板支撑系统、屋面系统、围护系统等。

全面检测构件的外观缺陷，如：变形、破损、锈蚀、歪闪等。用照片和文字形式予以纪录。检测结果可按照严重缺陷和一般缺陷记录，对严重缺陷处还应记录缺陷的部位、范围等信息，以便在抗力计算时考虑缺陷的影响。

对锈蚀的杆件、连接处容易积灰、积水的部位、干湿交替影响部位、隐蔽部位，行防腐涂层损伤检查，若防腐涂层损伤严重，则进行锈蚀程度检测，并采用游标卡尺、或超声测厚仪进行必要的测量。

(3) 构件变形检测

因竖向构件的垂直度是衡量构件使用性能的重要指标，同时还会影响构件的承载力（二次弯矩的影响），因此对柱的倾斜测量是非常必要的，在现场可使用徕卡TCR1202全站仪配合钢尺投点法进行测量柱的倾斜度，抽样比例按建筑结构抽样检测的小样本容量执行。

梁挠度测量：

方法一：先将水准尺直立于梁上翼缘测点或用直尺倒置顶于梁的下翼缘测点，用水准仪读取读数，再以梁两端点测点连线为基线，据此计算出梁中间测点的相对变形。如遇到支撑应增加测点。

方法二：采用无棱镜放射技术全站仪直接测试梁上翼缘测点或下翼缘测点，再以梁两端点测点连线为基线，据此计算出梁中间测点的相对变形。如遇到支撑应增加测点。

本次水平构件的挠度测量宜采用水准仪或激光测距仪进行检测，选取构件支座及跨中的3点作为测点，量测构件支座与跨中的相对高差，利用该相对高差计算构件的挠度。使用徕卡TCR1202全站仪测量梁挠度，抽样比例按建筑结构抽样检测的小样本容量执行。

(4) 厂房沉降及整体倾斜测量

使用徕卡NA2水准仪对柱底标高等进行测量，检测厂房是否有不均匀沉降，基础承载力是否有不足现象。现场视有无原始水准控制点，可根据现场条件利用每层窗台面、楼面或女儿墙做为基准面参照点，在建筑物的四角、大转角处及沿外墙每5~10m或每根柱处应设置观测点，进行厂房相对不均匀沉降测量。

采用全站仪测量混凝土梁或钢梁的端部及跨中的水平高度，利用给测点的水平高差来计算梁的跨中挠度；采用经纬仪或全站仪对钢柱的角部棱线进行倾斜度测量，利用水平位移差计算出柱的倾斜率。

(5) 焊缝质量检测

对受力的重点区域的构件（包括承重设备管道）连接焊缝、梁、柱连接焊缝、钢支撑与梁柱连接焊缝、梁柱构件对接焊缝等进行抽检，具体检测部位根据现场已打磨部位确定。

具体检测工艺及方法如下：

5.8.1 超声检测技术和检测工艺

1) 超声检测技术等级

a) 超声检测技术等级选择

超声检测技术等级分为A、B、C三个检测级别。超声检测技术等级选择应符合制造、安装、在用等有关规定、标准及设计图样规定。

b) 不同检测技术等级的要求

A级适用于母材厚度为8mm~46mm的对接焊接接头。可用一种K值探头采用直射波法和一次反射波法在对接焊接接头的单面单侧进行检测。一般不要求进行横向缺陷的检测。

B级检测：

) 母材厚度为8mm~46mm时，一般用一种K值探头采用直射波法和一次反射波法在对接焊接接头的单面双侧进行检测。

) 母材厚度为大于8mm至46mm时，一般用一种K值探头采用直射波法在焊接接头的双面双侧进行检测，如受几何条件的限制，也可在焊接接头的双面单侧或单面双侧采用两种K值探头进行检测。

) 母材厚度为大于120mm至400mm时，一般用两种K值探头采用直射波法在焊接接头的双面双侧进行检测，两种K值探头的折射角相差应不小于10°。

) 应进行横向缺陷的检测。检测时，可在焊接接头的两侧边缘使探头与焊接中心线成10°~20°作两个方向的斜平行扫查。

C级检测

采用C级检测时应将焊接接头的余高磨平，对焊接接头两侧斜探头扫查经过的母材区域要用直探头进行检测。

) 母材厚度为8mm ~ 46mm时，一般用两种K值探头采用直射波法和一次反射波法在焊接接头的单面双侧进行检测。两种探头的折射角相差应不小于 10° ，其中一个折射角应为 45° 。

) 母材厚度为大于46mm至400mm时，一般用两种K值探头采用直射波法在焊接接头的双面双侧进行检测，两种探头的折射角相差应不小于 10° 。对于单侧坡口角度小于 5° 的窄间隙焊缝，如有可能应增加对检测与坡口表面平行缺陷的有效检测方法。

) 应进行横向缺陷的检测。检测时，将探头放在焊缝及热影响区上作两个方向的平行扫查。

2) 超声检测工艺

a) 探头选择

探头K值选择

斜探头的K值（角度）选取可参照表5.4的规定。条件允许时应尽量采用较大K值探头。

采用的探头K值（单位：mm） 表5.4

板厚T（mm）

K值

6 ~ 25

3.0 ~ 2.0 ($72^\circ \sim 60^\circ$)

> 25 ~ 46

2.5 ~ 1.5 ($68^\circ \sim 56^\circ$)

> 46 ~ 120

2.0 ~ 1.0 ($60^\circ \sim 45^\circ$)

> 120 ~ 400

探头检测频率

检测频率一般为2MHz ~ 5MHz。

b) 距离-波幅曲线的绘制

距离-波幅曲线应按所用探头和仪器在试块上实测的数据绘制而成，该曲线族由评定线、定量线和判废线组成。如图4-8所示。如果距离-波幅曲线绘制在荧光屏上，则在检测范围内不低于荧光屏满刻度的20%。