

YD958 YD948高铬合金堆焊耐磨焊丝

产品名称	YD958 YD948高铬合金堆焊耐磨焊丝
公司名称	清河县宏顺焊接材料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	规格:1.2*1.6 硬度:标准 材质:合金
公司地址	清河县戈仙庄镇新开发区
联系电话	0319-8050983 13785978844

产品详情

[YD958 YD948高铬合金堆焊耐磨焊丝](#) YD958 YD948高铬合金堆焊耐磨焊丝

碳化钨合金焊条用碳化钨过渡堆焊金属含钨65%-85%，工艺精良脱渣方便电弧稳定！焊条不需要焊前预热，焊后保温。高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。

熔敷金属化学成份/%

C	Cr	Ni	Si	W
---	----	----	----	---

1.5	3.0	5.0-7.0	1.0	70-85
-----	-----	---------	-----	-------

堆焊层硬度：HRC 70

用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿

机械、工程机械、建材机械！！

TDM-8碳化钨耐磨焊条

堆焊层硬度：（焊后空冷）HRC 75

注意事项：1、焊前须将母材表面的杂物清理干净。 2、应采用较小电流，可防止弧坑裂纹 3、如较厚的焊层可以反复堆焊。

详细说明：TDM-8碳化钨合金堆焊焊条 建材工业部推荐产品 我厂生产的TDM-8碳化钨合金耐磨堆焊焊条，主要针对砖瓦厂的运送螺旋、搅拌机叶片、制砖机的搅刀、搅龙、对

棍、推土机推斗、挖掘斗、抓斗等磨损的特点研制而成。采用碳化钨及低氢钠型药皮为主要原料，配合日本神户技术工艺研制而成，可交直流两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。

堆焊金属：高锰钢焊芯、含钨量57%、和金粉末12%、墨钴铬等多种元素。