

激光布料雕刻切割机 聊城三旗激光雕刻机

产品名称	激光布料雕刻切割机 聊城三旗激光雕刻机
公司名称	山东三旗激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区泰山路3号三旗办公楼
联系电话	13963010160

产品详情

精美店铺的橱窗里摆满了精致了水晶饰品，里面雕刻着美轮美奂的风景和图片，它们是如何实现的呢？这就要首先了解一下激光雕刻机的奇妙之处了。可能人们也见到过水晶雕刻的水晶球了漂亮的结婚照，它是如何雕刻进去的呢？还有摆个酷酷姿势，对着三维照相机笑一笑，咔嚓！然后只要静候40秒，随着绿色激光频频地闪烁，一张雕刻在水晶体内的三维照片就出炉啦！这些如此奇妙的事情是如何实现的呢？针对这种设备，这样一台小型机器，它由一台三维照相机和激光雕刻机组成，在短短两分钟内，先由三维照相机拍摄下人们的面部三维成像，再通过数据软件将立体人像的点阵图传送到激光雕刻机上，最后，雕刻机再以每秒2000个点的速度，在水晶体内自动雕刻出拍照人的三维头像。如今这样的设备已经十分普遍，水晶雕刻机的奇妙之处也尽显无遗，曾经能够拥有一张水晶雕刻立体照片也是很赶潮流的一件事情，而在国内，山东三旗激光已经实现了它的功能，在许多地方的科技馆中都可以看到它的身影。和水晶的奇妙结合，创造了世间又一美丽的物品。

虽然几乎所有的金属材料在室温对红外波能量有很高的反射率，但发射处于远红外波段10.6um光束的JQ CO2激光器还是成功的应用于许多金属的激光切割实践。金属对10.6um激光束的起始吸收率只有0.5%~10%，但是，当具有功率密度超过106w/cm2的聚焦激光束照射到金属表面时，却能在微秒级的时间内很快使表面开始熔化。处于熔融态的大多数金属的吸收率急剧上升，一般可提高60%~80%。碳钢现代激光切割系统可以切割碳钢板的厚度可达20MM，利用氧化熔化切割机制切割碳钢的切缝可控制在满意的宽度范围，对薄板其切缝可窄至0.1MM左右。不锈钢激光切割对利用不锈钢薄板作为主构件的制造业来说是个有效的加工工具。在严格控制激光切割过程中的热输入措施下，可以限制切边热影响区变得很小，从而很有效的保持此类材料的良好耐腐蚀性。合金钢大多数合金结构钢和合金工具钢都能用激光切割方法获得良好的切边质量。即使是一些高强度材料，只要工艺参数控制得当，可获得平直、无粘渣切边。不过，对于含钨的高速工具钢和热模钢，激光切割时会有熔蚀和粘渣现象发生。铝及合金铝切割属于熔化切割机制，所用辅助气体主要用于从切割区吹走熔融产物，通常可获得较好的切面质量。对某些铝合金来说，要注意预防切缝表面晶间微裂缝产生。铜及合金纯铜（紫铜）由于太高的反射率，基本上不能用CO2激光束切割。黄铜（铜合金）使用较高激光功率，辅助气体采用空气或氧，可以对较薄的板材进行切割。钛及合金纯钛能很好耦合聚焦激光束转化的热能，辅助气体采用氧时化学反应激烈，切割速度较快，但易在切边生成氧化层，不小心还会引起过烧。为稳妥起见，采用空气作为辅助气体比较好，以确保切割质量。

飞机制造业常用的钛合金激光切割质量较好，虽然切缝底部会有少许粘渣，但很容易清除。镍合金镍基合金也称超级合金，品种很多。其中大多数都可实施氧化熔化切割。

1. 加工工艺的合理性

加工精度除靠来保证外，激光布料雕刻切割机，合理的加工工艺也很重要。为了保证加工的精度，请注意加工工艺的合理性。

2. 刀具使用

因刀具本身的制造工艺和精度影响加工精度。因此，在加工时请选择适于加工的刀具。

3. 操作人员

操作人员的熟练程度和责任心也对加工精度影响巨大。

4. 机器的磨损

在使用过程中磨损是不可避免的，随着使用时间的推移，机器磨损会使机器的精度有所降低。

如您还有其他问题可直接与网站在线客服咨询，或拨打我公司咨询热线，期待您的来电！

激光布料雕刻切割机-聊城三旗激光雕刻机(在线咨询)由山东三旗激光科技有限公司提供。激光布料雕刻切割机-聊城三旗激光雕刻机(在线咨询)是山东三旗激光科技有限公司（www.sqlaser.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭新辉。