

# CGM轨道胶泥码头轨道起重机轨道槽灌浆轨道压板胶泥螺栓固定

产品名称	CGM轨道胶泥码头轨道起重机轨道槽灌浆轨道压板胶泥螺栓固定
公司名称	河南卓能达建筑材料有限公司
价格	50.00/袋
规格参数	品牌:卓能达 型号:CGM 产地:河南 青岛
公司地址	新郑市
联系电话	18838062030

## 产品详情

CGM 轨道胶泥是一种含精选天然骨料，具有流动度优异、高抗压强度、较长的工作时间、经济性、密实，无收缩、无锈蚀，不含金属骨料、施工方便、持续增强、良好粘结性能及韧度的专用轨道胶泥一、应用范围  
港口、码头起重机轨道槽的灌浆。（用于轨道压板灌浆、底板螺栓固定等）各种机械设备安装、钢结构支承体基础，地脚螺栓孔灌浆等。

二、产品性能 流动度(mm)24h竖向膨胀率(%)抗压强度(Mpa)一次灌浆厚度(mm)参考用水量标准用量3000.020R120R340R286020012%~13%2200Kg/ml

以上数据在标准实验室条件下测得；I

产品详细应用技术请参考技术支持中《水泥基灌浆材料应用技术规范》；三、施工方法

1、施工前准备：（1）清扫轨道基础表面，灌浆前24小时，轨道基础表面应充分湿润。

灌浆前1小时，应吸干积水。（2）按灌浆施工图支设模板，模板不得漏浆。（3）

灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

2、轨道胶泥材料进行灌浆，其工艺应符合以下要求：（1）

轨道胶泥进行二次灌浆时，应从一侧灌浆，直至另一侧溢出为止，

不得从四侧同时进行灌浆。（2）

灌浆开始后，必须连续进行，不能间断，并尽可能缩短灌浆时间。（3）

在灌浆过程中严禁振捣，必要时可用竹板条进行拉动导流。（4）每次灌浆厚度不宜超过150mm，当灌浆层小于30mm时应采取相应辅助措施或改用其他型号材料。（5）不得将正在运转的机器的震动传给准备灌浆的设备基础。3、CGM轨道胶泥灌浆的初凝固的所需

时间约为3~4小时。4、3~4个小时后用目测和手感进行辩论是否初凝，确定首次凝固后，

用批刀轻抹平表面，再用麻布或者是棉布盖在表面上。5、

每天根据气温的不同，15以下，每天早晚各一次用水养护；15-35每天早中晚各一次用水养护。6、对凝固的轨道胶泥进行湿润养护不少于7天。四、储存  
贮存条件：密封，干燥，防潮、防晒 贮存期：6个月

联系电话：18838062030