

上海螺旋丝攻 螺旋丝攻 宇润五金

产品名称	上海螺旋丝攻 螺旋丝攻 宇润五金
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

产品详情

螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝锥前部有容削槽，用于通孔的加工。购买和使用螺旋丝攻，必须先了解丝攻的规格参数。螺旋丝攻比较适合加工不通孔螺纹，经验告诉我们：加工黑色金属的，螺旋角选的小一点，昆山螺旋丝攻，一般在30度左右，保证螺旋齿的强度。加工有色金属的，螺旋角选的大一点，可在45度左右，切削锋利一些。

从螺尖丝攻的特征方面来区分，直槽丝攻加工容易，精度略低，产量较大。一般用于普通车床，钻床及丝攻机的螺纹加工用，切削速度较慢。螺旋槽丝攻多用于数控加工中央钻盲孔用，加工速度较快，精度高，江苏螺旋丝攻，排屑较好、对中性好。螺尖丝攻主要用于通孔的加工。现在的工具厂提供的丝攻大都是涂层丝攻，较未涂层丝攻的使用寿命和切削性能都有很大的提高。涂层可分为Ti（钛）涂层，上海螺旋丝攻，TiC（碳化钛）涂层，TiN（氮化钛）涂层等。丝攻的用处：供加工螺母或其他机件上的普通内螺纹用（即攻丝）。机用丝攻通常是指高速钢磨牙丝攻，适用于在机床上攻丝；手用丝攻是指碳素工具钢或合金工具钢滚牙（或切牙）丝攻，适用于手工攻丝。

螺旋丝锥，挤压丝攻，直纹丝锥三者区别：挤压丝攻由高质量的高速钢制造而成，并预制有润滑槽和用于特殊用途的镀TiN涂层。丝锥尾部的方轴是用来传递攻丝所需扭矩的最优化设计。和传统的螺帽丝锥加工出的螺纹相比，使用挤压丝攻加工成的螺纹具有超高强度。它不是靠切削材料的颗粒组织来形成螺纹，螺旋丝攻，相反由于丝锥特殊的几何构造，将材料挤压并重新分布形成了螺纹。这种挤压成型加工过程不仅不会损坏金属固有的纤维方向，相反会使金属材质更加密固。所以用挤压丝攻加工出的螺纹具有能抵抗较大拉力和扭矩的力学特征。

上海螺旋丝攻-螺旋丝攻-宇润五金(查看)由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五金加工店（www.yurungj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宇润五金——您可信赖的

朋友，公司地址：昆山市富士康路1388号3栋厂房，联系人：王友龙。