

五金冲床回收 冲床回收 欣源宏再生资源

产品名称	五金冲床回收 冲床回收 欣源宏再生资源
公司名称	东莞市欣源宏再生资源回收有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道主山社区大井头坑尾巷北路四巷一号
联系电话	15916812083

产品详情

冲床安全操作规程：禁止夹层进料冲压，必须清除前冲次冲件或余料后才可进行第二次进料。必须定时检查模具安装情况，废冲床回收，如有松动或滑移应及时调整。发现冲床有异常声音和机构失灵，应立即关闭电源开关进行检查。拆卸模具时，冲床回收，必须在合模状态下进行。爱护冲压设备、冲模、工具、量具和仪器。工作完毕及时停车，切断电源后，应将模具和冲床擦拭干净，整理就绪。

无曲轴式冲床

无曲轴式冲床又称偏

战轮式冲床。曲轴式冲床与偏心齿轮式冲床两种结构功用比较：偏小齿轮式冲床结构的轴刚性、光

滑、外观、保养等方面优于曲轴结构，缺点则是价格较高。行程较长时，偏心齿轮式冲床较为有利，而如冲切专用机之行程较短的景象时，是曲轴冲床较佳，因而小型机及高速冲切用冲床等也是曲轴冲床的领域。

安装冲模须注意下列几点：

- (1)上下冲模的接触点必须擦拭干净，冲模导轴套，不准露出导轴杆，应连在一起，必须将打棒装好。
- (2)上下冲模，必须平行，旧冲床回收，上冲头与下模面必须垂直，五金冲床回收，冲模压板要平整，压板螺丝要在对称方向拧紧。
- (3)冲模冲力中心必须与冲床压力中心重合，最大冲力不得超过本机的额定压力。
- (4)不准用手在冲模、托板下取拿螺丝和其它物件，以防压伤手。

五金冲床回收-冲床回收-欣源宏再生资源由东莞市欣源宏再生资源回收有限公司提供。五金冲床回收-冲床回收-欣源宏再生资源是东莞市欣源宏再生资源回收有限公司（www.dgxingyuanhong.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘先生。