

滚筒筛供应商 衢州滚筒筛 【协大重工】

产品名称	滚筒筛供应商 衢州滚筒筛 【协大重工】
公司名称	衢州协大重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室
联系电话	13456998257 13456998257

产品详情

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

在制砂生产中，滚筒筛厂家，有干式与湿式制砂机与工艺，干式制砂工艺是公认的比较好的工艺，相较于湿式制砂工艺对于环境的破坏程度而言，半干式制砂工艺对环境影响较小。湿式制砂工艺和半干式制砂工艺最大的不同在于破碎方式的不同，前者破碎方式为磨碎，后者主要为破，以冲击破为主，所以，湿式制砂可以用棒磨机，冲击式制砂机或离心式制砂机等，而半干式制砂工艺所使用的制砂机只能用立轴冲击式制砂机，这就是两者最大的不同。

制砂生产线一般分为干湿式两种制砂生产线，常见的制砂生产线一般都是有以下几系类设备：制砂设备、输送设备、破碎设备、筛分设备、洗砂设备、球磨设备。基本以上就是制砂生产线的大致配置，其工艺流程基本包括有鄂式破碎机充当首破的任务，其次是制砂机。制砂机是砂石中细碎的一种机械设备，然后经皮带输送设备进行输送，再经振动筛进行筛分处理。

湿式制砂生产线配套设备与干式不同的是该生产线中采用的是水路系统，一般是采用的洗砂设备进行清洗除尘作业。常见洗砂设备有螺旋洗砂机和轮斗洗砂机，经过制砂机加工好的成品砂由洗砂设备进行清洗。砂石由输送设备送入洗砂设备的料仓内，砂粒流入洗砂机中沉淀池内。成品砂在烘干机内经过加工，完成加工成品砂石，为建筑行业提供出优质用砂。除了建筑用砂之外，还有铁路建筑中，需要的鹅卵石也是由专业的鹅卵石制砂生产线所加工生产的。制砂生产线的全面性发展为建筑业提供着优质的砂石骨料。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

对辊破碎机的润滑

- 1、经常注意和及时做好摩擦面的润滑工作，方可保证机器正常运转和延长使用寿命。
- 2、对辊破碎机一般采用钙基润滑脂，福建滚筒筛，用户也可根据机器使用的地点、气温等条件来选用其它型号的润滑脂，但须保证轴承润滑良好。
- 3、加入轴承座内的润滑脂为其容积的50%-70%，每三个月必须更换一次。换油时应用洁净气油或煤油仔细地清洗滚柱和轴承的滑道。
- 4、肘板与肘板垫接触处在机器开动前必须注入润滑脂。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

定期检查石头破碎机的零部件有无松动，如有松动，应及时紧固;定期检查锤头、衬板等易损件的使用情况，如发现问题，应及时处理。这样可以延长石头破碎机的寿命，减少维护保养的费用。

要经常看石头破碎机润滑情况，石头破碎机转子轴承的温度应保持在60 以下，不超过70 ，如发现超温应查明原因，及时采取措施消除。另外，要根据不同要求来选用润滑材料，有些轴承需要添加润滑油，有的可能要求添加润滑脂，这个都要根据要求来选择。

在平时的保养中，石头破碎机应小心保护精密配合零件的表面，滚筒筛供应商，防止粉尘污染和损坏。如果石头破碎机外存放时间长时，建议在表面涂油或防锈剂，防止生锈后影响正常工作。石头破碎机装卸时的维护细节装卸锤式碎石机的零件时，必须有铜棒或相应的垫块，不允许用铁锤直接敲击，防止因其损坏和裂纹。

滚筒筛供应商-衢州滚筒筛-【协大重工】由衢州协大重工机械有限公司提供。衢州协大重工机械有限公司(<https://zjdzgjx.1688.com/>) 实力雄厚，信誉可靠，在浙江 衢州的清洗、清理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领协大重工和您携手步入辉煌，共创美好未来！