

# 祥瑞重工 电磁起重吸盘厂家 电磁起重吸盘

产品名称	祥瑞重工 电磁起重吸盘厂家 电磁起重吸盘
公司名称	山东祥瑞重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰羊流镇
联系电话	18888250111

## 产品详情

### 电磁吸盘怎样充磁和退磁？

#### 电磁吸盘的充磁操作：

将控制箱前面板上的选择开关旋转至“ST”档，按下控制箱前面板上“MAG”按钮或是遥控发射qi上的“MAG”按键，电永磁开始充磁动作。

操作结束后被选定各组的绿色指示灯亮，吊具顶部的绿色指示大灯亮，表明充磁成功。如果一直亮红色，则表明充磁失败，请重新进行充磁操作。

充磁成功后，电永磁起重器已达到zui大吸力，工件已被牢牢吸住；此时，用户可以对工件进行吊运操作。

#### 电磁吸盘的预充磁操作：

将控制箱前面板上的选择开关旋转至“PRM”档，电磁起重吸盘厂家，正常状态为“Fm”；

按下控制箱前面板上“MAG”按钮或是遥控发射qi上的“MAG”按键，开始预充磁；

预充磁后，被选定的各组黄色指示灯亮，控制箱顶部的黄色指示大灯亮，弱充磁成功后，工件已被吸住，但电永磁起重器未达到zui大吸力；此种状态下适合调运薄而轻的板材。

#### 电磁吸盘的退磁操作：

按下控制箱前面板上或是遥控发she器上的“DEMAG”按键，开始退磁动作，退磁成功后，被选定的各组红色指示灯亮，电磁起重吸盘，控制箱顶部的红色指示大灯亮，工件已被释放；

如果指示灯一直亮绿色或是黄色，则表明退磁失败，电磁起重吸盘哪里有，请重新进行退磁操作。

## 电磁吸盘工作温度会升高吗？

**磨床电磁吸盘台面温升：**指电磁吸盘在工作过程中，台面温度上升的值。台面温升主要影响吸盘的热变形量，从而间接影响加工工件的精度。GB/T14534-93电磁吸盘划定，电磁吸盘在额定电压下通电6小时，工作台面温升不得大于15 。

**磨床电磁吸盘线圈温升：**指电磁吸盘在工作过程中，线圈温度上升的值。线圈温升的大小直接决定台面温升的大小。GB/T14534-93电磁吸盘划定，电磁吸盘在额定电压下通电6小时，线圈温升不得大于60 。

**绝缘电阻：**指电磁吸盘、电永磁吸盘与电源线之间的电阻值，是关系到吸盘能否使用和使用安全指标之一。GB/T14534-93电磁吸盘划定，电磁吸盘、电永磁吸盘与电源线之间绝缘电阻不得小于5M 。

**磨床电磁吸盘接地电阻：**指电磁吸盘、电永磁吸盘保护线端点与任何luo露导体零件、部件间的电阻值，是关系到使用者安全的指标之一。GB/T14534-93电磁吸盘划定，电磁吸盘、电永磁吸盘保护线端点与任何luo露导体零件、部件间的接地电阻不得大于0.1 ，保护导线的颜色为黄绿双色。

**磨床电磁吸盘耐电压：**永磁吸盘安全性指标之一，指吸盘的带电部门和零件之间耐电压的程度。

我们在设计电磁吸盘的时候一定要和客户沟通好，其实电磁吸盘的设计并不复杂，控制电器可以附在生产机械内部;而在控制系统比较复杂，生产环境恶劣及操作需要时，通常都带有单独的电气控制箱，以便于使用安全、维护方便。设计电磁吸盘时还需要考虑以下因素。

- 1、从方便安装、调整及维修要求，设计其开门方式;
- 2、结构紧凑，外形美观，要与机械设备相匹配，应提出一定的装饰要求;
- 3、采用角铁根据控制面板及箱内电气部件的安装尺寸，设计电磁吸盘内安装支架，槽钢扁铁等作固定架);
- 4、根据控制面板及箱内各电气部件的尺寸确定电磁吸盘总体尺寸及结构方式;
- 5、为利于电磁吸盘电器的通风散热，在箱体适当部位设计通风孔或通风槽;
- 6、为便于电磁吸盘的搬动，应设计合适的起吊勾、起吊孔、扶手架或箱体底部带活动轮。

在电磁吸盘控制系统原理设计及工艺设计结束后，应根据各种图纸，对本设备需要的各种零件及材料进行综合统计，电磁起重吸盘报价，按类别划出外购件汇总清单表，标准件清单，主要材料消耗核算表及辅助材料消耗核算表。

祥瑞重工(图)-电磁起重吸盘厂家-电磁起重吸盘由山东祥瑞重工机械有限公司提供。山东祥瑞重工机械有限公司(www.sdxrqz.com)是一家专业从事“起重机及配件的销售、安装、制造、改造、维修”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“祥瑞重工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使祥瑞重工在机械加工中赢得了众的

客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！