

拉伸模具定做费用 拉伸模具 【乐诚模具】值得信赖

产品名称	拉伸模具定做费用 拉伸模具 【乐诚模具】值得信赖
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，拉伸模具哪家好，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压拉伸模具装配的注意事项

冲压拉伸模具的各个零件加工制造完成后，就能够进入总装阶段。因为模具的零件精度高，差错过小，所以要安排好正确的装置次序才能确保冲压拉伸模具的正常作业。

首先装置冲压拉伸模具的上下模座，上模座装置在冲床或压力机的滑块上，下模座装置在冲床或压力机的作业台面上。上下模座固定结束后，能够进行模具零件在模座上的装置，确保正确精确的装置方位，拉伸模具定做费用，防止出现差错导致模具无法正常作业。

在进行凹凸模装置时，其间需留有均匀的冲裁空隙，确保冲压质量及延伸冲压拉伸模具使用寿命。上下模具的装置次序应该依据模具结构断定，关于有导柱和无导柱的模具装置别离断定不同的装置办法。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具加工过程

拉伸模具加工的过程也不是一成不变的，想要了解一下拉伸模具加工的过程的话我们可以从以下这些方

面熟悉一下。

- 1.上下模具合模均匀接触。
- 2.测上下模的料厚看是否正确，料厚只在斜面有。
- 3.模具正常安装，不活塞顶起底面掂上等高的垫块进行空合接触率达到85%后把垫块拿掉，用顶杆顶起活塞带料合模顶杆要高于下模仁碰到就好不要加压下降只许磨阻条沟。
- 4.合好后将压着面推石头。
- 5.板件双面刷红丹。
- 6.段抽下降，看压着面是否有压的太死 如有须研磨。
- 7.定位器调整扳件抽出后做上下模板合，接触率要85%基准面要90%。
- 8.精修后做热处理热处理完毕后做精修。
- 9.再次合模试模定位器调整平衡块。

浙江永康市乐城模具专注提供各种拉伸模具，铜火锅拉伸模具、铝锅拉伸模具，钨钢拉伸模、不锈钢锅盆等拉伸模，汽车油箱盖汽车配件拉伸模，消声器拉伸模、厨房卫浴拉伸模具，等。公司加工设备齐全，拥有经验丰富的拉伸模具设计和制作能力，专业技术、专业设备、先进工艺、精益求精的工作理念为您服务，售后服务第1，诚信为主，长期合作！让客户满意是我们的宗旨！服务范围：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，定制拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，拉伸模具，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具定做费用-拉伸模具-【乐诚模具】值得信赖由永康市开发区乐诚模具厂提供。行路致远，砥砺前行。永康市开发区乐诚模具厂（www.lechengmuju.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冲压模较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!