

一体空压机 一体空压机生产厂家 阿斯顿

产品名称	一体空压机 一体空压机生产厂家 阿斯顿
公司名称	苏州阿斯顿压缩机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中经济开发区迎春南路94-3号
联系电话	15651111969

产品详情

压缩机补油

在运行状态下，压缩机的油位应保持在最低与最高油位之间，油多会影响分离效果，一体空压机，油少会影响机器润滑及冷却性能，在换油周期内，如果油面低于最低油位，应及时补充润滑油，方法是：
、停机等内压释放完毕（确认系统无压力），拉下电源总开关。 、打开油气分离罐上的加油口，补充适量的冷却润滑油。 、空气压缩机正常运行后的换油时间参见定期维护保养表。

想了解更多详细信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

双螺杆空压机的工作原理及相关知识（二）

一、全封闭式螺杆压缩机：

机体采用高质量、低孔隙率的铸铁结构，热变形小；机体采用双层壁结构，内含排气通道，强度高，降噪效果好；机体内外受力基本平衡，无开启式、半封闭承受高压的风险；外壳为钢质结构，强度高，外形美观，重量较轻。采用立式结构，压缩机占地面积小，有利于冷水机组多机头布置；下轴承浸入油槽中，轴承润滑良好；转子轴向力较半封闭、开启式减少50%（排气侧电机轴的平衡作用）；无卧式电机悬臂之风险，可靠性高；避免螺杆转子、滑阀、电机转子自重对配合精度的影响，提高可靠性；装配工艺性好。无油泵螺杆立式设计，使压缩机运行或停机时不会出现缺油。下部轴承整体浸泡在油槽内，上部轴承采用压差供油；对系统压差要求较低，有紧急情况下，轴承润滑保护功能，避免轴承缺油润滑，有利于过渡季节机组的开启。

缺点：采用排气冷却，电机在排气口，容易导致电机线圈烧毁；此外，出现故障时不能及时排除。

二、半封闭式螺杆压缩机

喷液冷却电机，电机工作温度低，寿命长；开式压缩机使用空气冷却电机，电机工作温度较高，影响电机寿命，机房工作环境差；使用排气冷却电机，则电机工作温度很高，电机寿命短。一般外置式油分体积较大，一体空压机批发，但效率很高；内置式油分与压缩机结合在一起，体积小，因此效果也相对差。二级油分分油效果可达99.999%，在各种工况下都能保证压缩机有良好的润滑。

但柱塞式半封闭螺杆压缩机通过齿轮传动增速，转速高（约12000转/分），磨损大，可靠性差。

三、开启式螺杆压缩机

开启式机组的优点是：

- 1) 压缩机与电动机分离，一体空压机生产厂家，使压缩机的适用范围更广；
- 2) 同一台压缩机，可以适用不同制冷剂，一体空压机价格，除了采用卤代烃制冷剂外，通过更改部分零件的材质，还可采用氨作制冷剂；
- 3) 可根据不同制冷剂和使用工况条件，配用不同容量的电动机。

开启式机组主要缺点有：

- (1) 轴封易泄漏，这也是用户经常维护的对象；
- (2) 配用的电动机高速旋转，气流噪声大，加上压缩机本身噪声也较大，影响环境；
- (3) 需要配置单独的油分离器、油冷却器等复杂的油系统部件，机组体积庞大，使用维护不便。

(压力比、压比)一

.内压缩比（即内压力比）气体经内压缩后的终了压力（绝压）与起始压力（绝压）的比值。二.外压缩比（即外压力比）压缩机的出口排气压力（绝压）与进口吸气压力（绝压）的比值。对于螺杆空压机来说，内压缩比指的是螺杆主机吸、排气口的压力比（绝压），外压缩比指的是空压机吸、排气口的压力比（绝压）。一般说到空压机的压缩比指的是外压缩比，吸气压力就是指当地大气压，排气压力是指空压机的额定工作压力，比如优耐特斯空压机UD110-8，其排气压力为8bar，则压缩比为9。对于多级压缩机来说，压力比也称总压力比，是指末级排气管接管处测得的排气压力与首级进气接管处测得的吸气压力之比。相应各级名义吸、排气压力之比称为级的压力比

想了解更多详细信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

一体空压机-一体空压机生产厂家-阿斯顿(优质商家)由苏州阿斯顿压缩机有限公司提供。苏州阿斯顿压缩机有限公司(Asidun.net)为客户提供“螺杆空压机冷冻式干燥吸附式干燥机储气罐精密过滤器”等业务，公司拥有“阿斯顿”等品牌。专注于压缩、分离设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张经理。