

铜陵变频器维修 安徽法菱自动化 专业变频器维修

产品名称	铜陵变频器维修 安徽法菱自动化 专业变频器维修
公司名称	安徽法菱自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区中国铁画创意园2号楼2楼
联系电话	18155358080

产品详情

分享一个关于变频器维修实例欠电压故障：

首先测量PN电压是否正常，若PN间电压低于正常值幅度较大，使变频器出现欠压现象这种现象通常由于电压接线端到整流模块输入端有短线现象，或者整流模块损坏，缺项及主回路滤波大电容老化。绝大部分是整流二极管损坏或滤波电容老化，应该从这二方面着手检查。首先应该检查串联取样电路中的电阻是否为变值，稳压二极管是否是正常然后在检查放大电路和耦合电路情况。

相信以下内容是从事变频器维修的你需要知道的：

1.西门子品牌

6SE70书本型变频器：设定密码打不开时，将P358和 P359中数据改为相同即可。

2.ABB品牌

ACS600变频器：在16.03参数中输入密码“ 23032 ”，102.01参数设置为false，可以进入设定所有主控板参数。

3.三菱品牌

740系列变频器：设定密码打不开时，把面板拔下来再插上就行。

4.艾默生品牌

TD3000：设定密码打不开时，输入密码 8888。

TD3300：设定密码打不开时，输入密码 20028。

5.安川品牌

安川G5变频器：密码就在A1-04中显示，调到此参数，然后同时按住MENU键和RESET键10秒，就可以看到密码。再调到A1-05把密码输入进去就可以修改参数了。

安川G7变频器：当显示

A1-04时，一边按RESET，一边按MENU显示A1-05的密码设置，然后把这个密码输入到A1-04就行了。

6.欧陆品牌

590变频器：通用密码是131122。

7.施耐德品牌

被设置密码，在SUP菜单下找到COD进去，西门子变频器维修，输入6969即可。

8.富士品牌

VG5变频器：密码是最后一个参数200号，设为0数据不可改，设为1数据可改。

VG7变频器：通用密码FFFF，也就是上电你要输FFFF，才能进入。

9.日立品牌

J300变频器：要把一个多功能端子改名为“初始化”功能（参数C0-C7），然后把这端子与公共端“CM1”（或P24）短接，再把变频器关电后送电就可以。如要把端子“7”改为“初始化”功能，则把参数C6设为“7”。

10.松下品牌

松下VFO变频器：按MODE三次按 直到显示999 同时按下 和 再按SET，就可以重新设置密码了。

11.LS品牌

LG -iS5变频器：FU2-94设为240就可以看到MAK参数了。

12.台达品牌

B系列变频器：超级密码是57522。

H系列变频器：超级密码是33582。

S1系列变频器：超级密码是575222。

A系列变频器：把MODE和RESET键一起按下，显示P256

，按ENTER键修改此参数，把00改为01，按ENTER退出后即可修改全部参数。

13.英威腾品牌

CHV、CHE、CHF系列变频器：超级密码是50112。

14.三垦品牌

被设置密码，将参数CD900设为36521即可。

15.汇川品牌

超级密码为18181。

16.东元品牌

M3系列变频器：将参数P00改成05可看到65条参数，P00改成08为2线制初始化，P00改成03参数即可。

17.欧瑞（以前叫惠丰）品牌

超级密码是：1888。

18.普传品牌

PI2000变频器：（1）将C01设定为222进入P14；（2）将P14设定3对CPU刷新，这时显示PI2000将C01设为222进入P14参数设定，P14设为2，P01为设定机型为G、F，铜陵变频器维修，P02设定变频器电压380V，P03设定变频器额定电流，P04设定电压显示，P05设定电流显示。

19.西林品牌

超级密码为6860。

20.嘉信品牌

TX-4T040C型变频器：F00即用户密码设置，出厂设置为：8888。若该密码已被修改，解开密码的方法是：变频器上电，把JP4焊点短接一下，即恢复了出厂密码。JP4在主板CPU上方，为空端子，未有插接件，只是两个焊盘。将其短接一下后，再进入参数设置，确认8888的出厂密码后，即可修改F00以后的参数了。

类比检查法是变频器维修中的常用方法，此法可以是自身相同回路的类比，也可以是故障板与已知好板的类比。这可以帮助维修者快速缩小检查范围。具体请看以下实例：

1.三垦MF15千瓦变频器损坏，送回来修理，用户说不清具体情况。首先用万用表测量输入端R、S、T，除R、T之间有一定的阻值以外其他端子相互之间电阻无穷大，输入端子R，S，T分别对整流桥的正极或负极之间是二极管特性。为什么R、T之间与其他两组不一样哪？原来R、T端子内部有控制电源变压器，所以有一定的阻值。以上可以看出输入部分没问题。同样用万用表去检查U、V、W之间阻值，三相平衡。接下去检查输出各相对直流正负极的二极管特性时发现U对正极正反都不通，怀疑U相IGBT有问题，拆下来检查果然是IGBT坏了。驱动电路中上桥臂控制电路三组特性一致，下桥臂控制电路三组特性一致，采用对比方法检查发现Q1损坏。更换后，触发脚阻值各组一致，上电确认PWM波形正确。重新组装，上电测试修复。

2.有一台变频器，现象是面板显示正常，数字设定频率及运转正常，但是端子控制失灵。用万用表检查端子无10V电压。从开关电源入手，变频器维修哪家好，各组电源都正常，看来问题出在连接导线上。但是没有图纸的前提下在32根扁平电缆中找到10V真要花点时间，刚好有一台完好的22KW的在，所以就

先记下22KW连接扁平电缆的各脚对地电压，然后再对比37KW的各脚对地电压，专业变频器维修，很快找到差异。原来插槽的管脚虚焊，变频器用一段时间后氧化的作用使之彻底不导通了，重新焊好而修复。

3.有一毛纺厂的梳毛机设备，选用西门子440变频器，两台5.5KW一台7.5KW实现同步运转。其中一台5.5KW的运行两年后经常出现F0011或A0511停机。这两个报警都表示电机过载，脱开电机皮带用手盘动电机及设备，没有异常沉重的现象，将两台5.5KW拖动的电机互换，发现还是原来的变频器报警，则确定是变频器出了问题。类比法，不仅可以用在检查机器内部回路，也可以用于现场问题的判别。

铜陵变频器维修-安徽法菱自动化-专业变频器维修由安徽法菱自动化设备有限公司提供。“工业电路板维修，变频电源维修”就选安徽法菱自动化设备有限公司（www.flzdhsb.com），公司位于：芜湖市鸠江区中国铁画创意园2号楼2楼，多年来，安徽法菱自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：樊经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安徽法菱自动化期待成为您的长期合作伙伴！