

不锈钢电梯板 不锈钢电梯花纹板

产品名称	不锈钢电梯板 不锈钢电梯花纹板
公司名称	佛山市鑫有朋金属材料有限公司
价格	308.00/张
规格参数	鑫有朋:1219*2438
公司地址	南海区桂城街平胜大道南11号B座首层之二
联系电话	0757-2331793 13026704858

产品详情

不锈钢电梯板

不锈钢电梯板是在不锈钢板表面通过化学药水喷淋或浸泡的方法腐蚀出各种花纹图案，以8K镜面板、超精磨镜面板（用于高要求）、不锈钢电梯拉丝板、不锈钢电梯喷砂板、不锈钢电梯和纹板为底，经清洗处理后，对表面再次进行加工，使其出现各种图案明暗相间，表面凹凸、立体感强的高档效果对其表面进行镜面，拉丝，蚀刻等多重复合工艺处理，不锈钢电梯板通过PVD镀膜目前能够做出很多种颜色，有深金黄色，金黄色、咖啡色、古铜色、灰色、黑色、褐色、紫铜色、银白色、酒红色、蓝色、黄铜色等。通过控制镀膜过程中的相关参数，可以控制镀出的颜色。虽然膜层只有几微米的厚度，但是经过PVD镀膜工艺加工后的膜层结合力很强，不会褪色也脱落。目前这种不锈钢电梯主要是用于彩色不锈钢电梯板着色工艺，由于其设备及操作复杂，而且加工的成本也是相对较高。不锈钢电梯板有众多的效果。简单的如：青桐不锈钢电梯板蚀刻暗青的颜色、凹凸感的方块不锈钢电梯板图案仿佛让你置身于立体空间。宝石蓝不锈钢电梯板仿若在大海的蓝色浪花中跳舞。金黄色线条蚀刻简洁、大方。黑钛不锈钢电梯板华贵又不失调皮。而复杂的图案也能蚀刻出来。现已有骏马奔腾图、清明上河图、沁园春-雪，都已通过蚀刻工艺制作出来。不锈钢电梯板在大雨、潮湿的环境下也不褪色、不生锈，可长时间保存，是装饰装修最为理想的材料。佛山市鑫朋大型金属蚀刻厂是一家专业加工、制造、销售为一体的大型不锈钢电梯板制品有限公司。本厂专业深度蚀刻不锈钢电梯板，蚀刻深度可达到100mm板材最大规格1.5m×4.5m，管最大直径100cm×6米。采用进口感光油墨，腐蚀液，配套大型人工光源曝光。不锈钢电梯板产品不发生侧蚀，均匀度，精确度高。厂房占地约8000平方米，下设8K厂、彩色钛金厂。拥有高级技工数名，平面图设计师8名，建有大型网站，内存上1000多幅平面图供客户选择。采用进口先进PVD真空镀膜工艺生产出来的颜色有宝石蓝、黑色、金黄色、青铜色、香槟金色、咖啡色、古铜色、七彩色、玫瑰金色等多种颜色。蚀刻板有电梯门花板、各种彩色不锈钢花纹板，镜面+蚀刻、拉丝+蚀刻、钛金+蚀刻、蚀刻+钛金、8K+拉丝等多种工艺组合不锈钢电梯板板。鑫朋以质量求生存，以守时求发展。我们期待您的合作。

不锈钢电梯花纹板生产流程：

- 1.进料：所加工板材的稳定放置，使其稳定的进入加工流程
- 2.蚀刻：蚀刻区长度6米，上置式摇摆喷淋蚀刻，供液泵4*7.5KW，前后设置隔离段，自动温控。

- 3.除黑：将蚀刻表面所产生的黑色物去除，以保证板材表面的一致性与美观。
- 4.清洗：将表面蚀刻药水洗掉的过程，一组喷管的市水洗，配合手工清洗。
- 5.如整机配备流水线式褪膜段，该段主要为检视前道加工的质量，如手工褪膜，该段就是出料段。
- 6.褪膜：褪膜段长度3米，固定式喷管喷淋褪膜，带加温温控。
- 7.褪膜后清洗：为保证清洗效果，采用循环水洗加市水（或去离子水）的方式，清洗。
- 8.出料：动力段与简易段相配合的方式，采用热风风刀的方式。