鸭血灌装设备,鸭血加工设备

产品名称	鸭血灌装设备,鸭血加工设备
公司名称	诸城市乾正工业设备安装有限公司
价格	面议
规格参数	弘瑞和:100 100:100 山东诸城:100
公司地址	山东省潍坊市诸城市兴华东路45号
联系电话	18253638710

产品详情

鸭血灌装设备,鸭血加工设备山东的一个客户电话咨询加工鸭血豆腐的生产设备,要进超市销售,给客户搭配了全套的加工设备.血源是自己的,自己有屠宰厂一天的要加工1000斤血,想做盒装的,保质期长一点.

鸭血灌装设备工艺流程

采血→过滤→配料→脱气→装盒→凝固→灭菌→检验→成品入库。

鸭血灌装设备操作要点

1、采血：经过检疫合格的鸭方可上屠宰生产线，用空心刀将全血收集在标有编号的容器内，该容器中事先加入一定数量的抗凝剂，定量混合后放入4-10℃冷库备用，记明容器中血液与鸭的对应编号。待肉检完毕，确认无病害污染后方可加工。如其中某只鸭肉检验不合格，含有该鸭血液的容器中的全部血液废弃，并按要求做无害化消毒处理。另外，容器不可过大，以便于血液及时降温保存鸭血加工设备。

2、过滤和脱色：降温后的血液经过20目筛过滤，除去少量凝块，与一定浓度的食盐溶液混合，放入脱气罐进行真空脱气。脱气温度40℃，真空度0.08-0.09MPa，时间约5min。

3、配料装盒：向脱气后的血料加入凝血因子活化剂，搅拌均匀并很快装入盒内，使之在15min内自然凝固。

4、封盒：血料在盒中凝固，把盒边缘沾有的血料擦干净，即可用热封机封盒。检查封好后灭菌鸭血加工设备。

5、灭菌：杀菌式：水杀菌 15-30＇，反压冷却/121℃。

6、检验：灭菌后的产品经检验无破损、无漏气、无变形，方可入库。

鸭血灌装设备技术参数

1.生产效率：1000-1800袋/时（根据袋的容量而定）

2.气源：0.37m3/min0.8MPa

3.包装容量：250-500ML

4.灌装精度：±2%

5.电源：220V 50HZ

6.薄膜厚度：＞0.18mm

7.功率：1.5KW

8.外形尺寸：1600*900*1300

鸭血灌装设备备售后服务：

1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底

2、服务目标：服务质量赢得用户满意

3、服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，鸭血加工设备维修人员在最快的时间内可达到现场并开始维修。

4、服务原则：产品保修期为十二个月，在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按成本价计鸭血加工设备。