

液氮钻头深冷处理设备 -196度超低温设备

产品名称	液氮钻头深冷处理设备 -196度超低温设备
公司名称	济南超能试验仪器有限公司
价格	888.00/台
规格参数	
公司地址	济南市市中区袁柳工业园
联系电话	0531-87100426 15764123246

产品详情

规格：CDW-196系列 关键字：钻头深冷设备,深冷处理设备,液氮深冷箱

液氮钻头深冷处理设备 -196度超低温设备

钻头深冷处理是一种常用的改善钻头性能的方法，试验表明：经过深冷处理后，W9Mo3Cr4V钻头硬度增加量为0.5~1.8，W6Mo5Cr4V2钻头硬度增加量为1.0~1.3，W4Mo3Cr4VSi钻头硬度增加量为1.0~1.8；在相同的切削工艺条件下，深冷处理后钻头的耐磨性得到增强；通过对钻头后刀面磨损形貌的观察，结果发现深冷处理后钻头的后刀面比未深冷处理的钻头磨损程度明显轻。

济南超能液氮深冷箱低温可以达到-196度，专门用于钻头的深冷处理，以液氮为冷源，采用先进的液氮分散技术、双向控温技术和、加热技术保证了处理工件的不同降温、升温速率及恒温要求，为深冷处理工艺的严格实施及工件低温时效等提供了有力保障。

一、钻头深冷处理的原理

深冷处理使部分残余奥氏体转变为马氏体，改变钻头材料的微观组织结构；析出了大量的、弥散分布的碳化物颗粒，并在一定程度上提高钻头材料的硬度和韧性，提高抗磨损能力。因此深冷处理能提高高速钢钻头的耐磨性，延长钻头的使用寿命。

二、钻头深冷处理的目的：

- 1、金属工件经过济南超能深冷处理设备处理后，降低残余奥氏体量，一般金属工件残余奥氏体量控制在5-10%以下，金属工件在使用中具有良好的性能。
- 2、深冷处理后提高马氏体含量，从而提高金属工件硬度，增加金属工件的耐磨性,提高金属工件抗事故能力。
- 3、深冷处理还可以析出细小碳化物，细化组织结构，稳定组织和尺寸，发挥材料的最佳使用性能，提高金属工件的使用寿命。

三、超能液氮深冷处理设备产品特点

- 1、超能钻头专用深冷处理设备体内部由不锈钢制成，受力部件特别加固；
- 2、保温层为特制聚氨酯泡沫，有效阻隔箱体内外冷热交换，通过特制调剂可以将热导率降到 $0.028\text{W}/(\text{m} \cdot \text{k}) \sim 0.05\text{W}/(\text{m} \cdot \text{k})$ ；
- 3、箱体一端设有排气阀；
- 4、内置循环风扇和导流罩，可均匀分散注入液氮，确保冷冻室温度的均一性；
- 5、人性化的微机操作界面，方便用户使用；
- 6、配备电气互锁及报警装置，确保使用安全；
- 7、电磁阀采用液氮专用低温电磁阀；
- 8、液氮传输管路采用高真空绝热传输管路，降低液氮损耗降；
- 9、深冷处理箱及传输管路在低温下保持1小时后，测深冷箱外壁温度 $\leq 5^\circ\text{C}$ 。

四、常规设备技术参数：

控温范围：室温 ~ -196

有效装载量:50—3600L

控温精度：±1

空箱降温速率:0-10 /min

温均性 :±2

低温箱内壁：304不锈钢

各国电源:380V/50HZ 220V/50HZ 110V/60HZ

箱内有效尺寸——800 × 600 × 600mm

设备外形尺寸：1680 × 1000 × 1000mm

五、适用范围：

济南超能液氮深冷箱 (<http://www.jnslx.com>, <http://www.cnsudong.com>) 广泛用于高速钢、硬质合金、工量具、刃刀、模具、锯片、油泵、油嘴、微型马达轴、汽车轴承、高尔夫球头、金属工件淬火、低温阀门、铝合金、铜合金、五金、工具、弹簧、齿轮、轴承、金刚石、矿山、地质钻头、钢片、机械零件、医药、生物工程、航空航天等领域。