

# 昆铣 KXM-10C 万能磨刀机

产品名称	昆铣 KXM-10C 万能磨刀机
公司名称	苏州苏机机械有限公司
价格	2500.00/台
规格参数	频率:50Hz/60Hz 主轴转速:5200 rpm 研磨刀具直径: 3-16
公司地址	玉山镇城北北门路3888号昆山国际模具城模具制造区27号楼19室
联系电话	13915745255 18915730259

## 产品详情

### 1. 产品介绍：

KXM-10B 万能磨刀机可用于磨削各类形似半圆角或反锥角的高速钢和硬质合金雕刻刀、工具和单边或多边刀、工具，是电脑雕刻机和刻模铣床，加工中心必须的配套设备，专设计用于刃磨刻模铣床、刻字机、刻线机、电脑雕刻机、打标机等各种直径，形状角度的雕刻尖刀、圆刀、直柄铣刀、刻刀和按刻模比例相应的靠模销，使用方便，精度高，性价比好

2. 产品特点：  
>磨削精度高、安装方便、造型美观、结构新颖，使用性能良好，  
>各转动部位灵活，噪音低。振动小，刀架部分带轴承，耐用、耐磨、操作方便等特点  
>磨削分度头可在24种位置下操作以便于磨削任何角度和形状，实现一机多用的功能，为有多种刀、工具修模需求的企业、厂家节约成本  
>磨刀机夹头 4、6、8、10、12mm 各一个

### 3. 研磨种类:

双刃直槽尖刀、半开柱刀、半开尖刀、铣刀、 6半开柱刀、 4半开尖刀、 6×42铣刀、 6×52铣刀

### 4. 产品结构：

止动杆、进给调整、电源开关、承轴微调、360°照明、夹具锁紧、砂轮及主轴、多角度调节、工作开关、注油孔、夹头、工作灯、摇手、夹头锁紧手柄、微调杆、刀架微调旋钮、电机、砂轮微调旋钮 5.  
选配砂轮：白钢砂轮：适用于磨削高速钢材质的刀、工具 合金砂轮：适用于磨削钨钢及硬质合金铣刀  
树脂砂轮：适用于钨钢雕刻刀精磨

6. 技术参数：研磨直径：3-16 砂轮：外径mm 100、厚度 50mm、内孔 20mm 主轴转速：5200 rpm 弹簧夹头夹持直径范围：(mm) 3-16 刀架纵向移动行程：(mm)140 刀架纵向微调行程：(mm)18 主轴砂轮移动行程：(mm)6 磨削锥角范围：0-180° 磨削负锥角范围：0-52° 磨削后角范围：0-44° 电动机功率：0.375KW，转速 2800rpm/3400rpm 电动机电压 380V(三相) / 220V (两相) 频率：50HZ/60HZ 净重：50kg 机床外形尺寸：45x35x34cm

包装箱尺寸：60x40x42cm