铸铁平台 焊接平台 钳工工作台 基础平板 研磨平板

产品名称	铸铁平台 焊接平台 钳工工作台 基础平板 研磨平板
公司名称	泊头市恒量机械设备有限公司
价格	980.00/件
规格参数	
公司地址	泊头市交河镇西关
联系电话	13722717650 15833377778

产品详情

铸铁平板是一款我们并不会感到陌生的产品，从实际应用的角度来看，铸铁平板可以用于检验机械零件平面度、平行度、直线度等形位公差的测量基准，也可用于精密零件的划线和测量、实验、铆焊、焊接、基础、工作台等。所以根据铸铁平板的用途也分为测量铸铁平板，实验铸铁平板，划线铸铁平板，焊接铸铁平板，铸铁工作台，大型铸铁平板等，种类是非常多的，下面是关于铸铁平板的具体内容介绍：

一、铸铁平板质量检测标准

1、应采用细颗料的灰口铸铁或合金铸铁制造。

2、工作面的硬度应为HB170-220。

3、工作面应采用刮削工艺，对于“ 3 ”级平板工作面也可以采用刨削工艺，刨削工作表面

的表面粗糙度按轮廓算术平均偏差Ra值应不大于5um。

4、铸铁平板应经过稳定性处理和去磁。

5、工作表面不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。

6、工作表面不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各种铸造表面应型砂、且表面平整，涂漆牢固。各棱边应修钝。在精度等级低于“00”级的平板工作面上，对于直径小于15mm的砂孔允许用相同的材料堵塞，其硬度应低于周围材料的硬度。在工作面上堵塞的部位应不多于四处，其相互之间的距离应不小于80mm。

7、的相对两个侧面上，应设置有安装手柄、吊环等吊装设施的螺纹孔或圆柱孔。设计吊装位置时应考虑尽量减少因吊装而引起的变动。

8、根据用户要求，在板工作面上设置螺纹孔或沟槽后，这些部位不应出现高于工作面的凸起现象。

二、铸铁平板的产品特征

1、铸铁平板使用磨损后，可以重新修刮恢复其精度。

2、铸铁平板可用涂色法检验零件平面度，具有准确、直观、方便的优点。在经过刮研的铸铁平板上推动表座、工件比较顺畅，无发涩感觉，方便了测量，保证了测量准确度。

三、铸铁平板实际应用中的注意要点

1、铸铁平板在使用时要先进行安装调试。然后，把平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用；

2、使用过程中，要注意避免工件和平板的工作面有过激的碰撞，防止损坏平板的工作面；

3、工件的重量不可以超过平板的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏平板的结构，甚至会造成平板变形，使之损坏，无法使用。

4、铸铁平板运输是保证平板不变形的一个重要环节，所以运输平板时要保证不超载，不超速，不疲劳驾驶，不在天气恶劣的情况下运输。铸铁平板包装和木制包装两种形式，平台表面用塑料膜封装，这种包装适于平板内陆运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护平板的措施，以确保运抵现场。