

非开挖水平定向钻机 上海水平定向钻机 凯顺机械

产品名称	非开挖水平定向钻机 上海水平定向钻机 凯顺机械
公司名称	淄博凯顺机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市临淄区皇城镇
联系电话	18753398871

产品详情

非开挖行业为高新技术行业，水平定向钻机优势，通常所采用的几项非开挖新技术有：水平定向钻进法(H.D.D)、爆(裂)管法(Pipe Bursting)、微型隧道(Microtunneling)、顶管法(Pipe Jacking)、螺旋钻进法。

水平定向钻进法，施工长度为15-1800米，管径25-1200毫米。主要应用于市政工程、管道设施、下水管道、压力管道等的施工。

淄博凯顺机械设备有限公司地处国家历史文化名城齐国古都临淄，淄博市东北部，非开挖水平定向钻机，西隔淄河与齐国故都相望，北临广饶县大王镇，东与青州市朱良镇接壤，南与临淄区齐陵镇毗连。是一家专业从事非开挖水平定向钻机研发、制造和服务的技术性企业。

支重轮加工时，滚道轴向尺寸过小，使其与履带的间隙小于导向轮与履带的间隙，惹起“啃轨”。

水平定向钻机驱动轮惹起的“啃轨”水平定向钻的驱动轮与履带之间的侧隙*，普通不会发作“啃轨”，但假设其中心线与导向轮、支重轮的中心线不重合时也会惹起履带的“啃轨”。水平定向钻机驱动轮“啃轨”的主要缘由有：

齿箱座安装孔定位面与驱动轮轴向中心线的垂直度超差，构成驱动轮中心线与履带架纵向中心线不垂直。

导向轮轴两端装置销的圆孔中心线对称度超差，装配后形成导向轮纵向中心线与履带架纵向中心线不重合。（2）导向轮轴两端装置销的圆孔中心线不平行，形成导向轮装置后倾斜。

另外，导向轮若有加工缺陷也会惹起“啃轨”，如：导向轮中间台肩加工时产生轴向偏移，

两边滚道直径不同，使两边履带的拉紧力不同，上海水平定向钻机，履带易迁移，滚道母线与履带销轴线不平行，从而使履带部分侧滑。

非开挖水平定向钻机-上海水平定向钻机-凯顺机械(查看)由淄博凯顺机械设备有限公司提供。淄博凯顺机械设备有限公司 (spdxzj.com) 实力雄厚，信誉可靠，在山东 淄博 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领凯顺机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！