

# 宇润五金 浙江螺旋丝攻 螺旋丝攻

产品名称	宇润五金 浙江螺旋丝攻 螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

## 产品详情

螺尖丝攻螺旋桨浆理事会指i定开关开关芯片，当气流向前处理卸载。其主要结构尺寸大，强度更好，可以大大减少感到力量。有色金属加工、不锈钢、黑色金属效果好，应优先采取越过董事会讨论孔表面粗糙度以及诊疗学性状好，但高要求:起重机工作面太大、基础金属少，造成纱线直径太大，内部力量不足。太少，挤压金属封闭无处可去，导致开关坏了。类型:计算直径=公称直径0.5 -内部讨论的领域。

丝攻和丝锥没有区别，它们是同一种工具：

一种加工内螺纹的刀具，沿轴向开有沟槽。也叫螺丝攻。丝锥根据其形状分为直槽丝锥，螺旋槽丝锥和螺尖丝锥（先端丝锥）。直槽丝锥加工容易，螺旋丝攻，精度略低，产量较大。一般用于普通车床，钻床及攻丝机的螺纹加工用，浙江螺旋丝攻，切削速度较慢。螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝锥前部有容削槽，用于通孔的加工。工具厂提供的丝锥大都是涂层丝锥，较未涂层丝锥的使用寿命和切削性能都有很大的提高。不等径设计的丝锥切削负荷分配合理，加工质量高，但制造成本也高。梯形螺纹丝锥常采用不等径设计。

螺旋槽丝锥多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝锥前部有容削槽，昆山螺旋丝攻，用于通孔的加工。购买和使用螺旋丝攻，必须先了解丝攻的规格参数。螺旋丝攻比较适合加工不通孔螺纹，经验告诉我们：加工黑色金属的，常州螺旋丝攻，螺旋角选的小一点，一般在30度左右，保证螺旋齿的强度。加工有色金属的，螺旋角选的大一点，可在45度左右，切削锋利一些。

宇润五金(图)-浙江螺旋丝攻-螺旋丝攻由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五金加工店（www.yurungj.com）为客户提供“防松螺纹丝攻，RD圆牙丝攻，S锯齿丝攻，梯形丝攻，内冷丝攻”等业务，公司拥有“宇润五金”等品牌。专注于五金配件等行业，在江苏苏州

有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王友龙。