

# 预制蒸汽直埋保温管

产品名称	预制蒸汽直埋保温管
公司名称	沧州盛邦管道有限公司
价格	188.00/米
规格参数	品牌:河北盛邦 型号:DN200 产地:河北沧州
公司地址	河北省沧州市盐山县正港工业区，正港路南
联系电话	13833766233

## 产品详情

### 预制蒸汽直埋保温管

#### 直埋蒸汽管道技术协议

一、鑫泉工程所用工作管质量标准符合CJ/T 200-2004 《城镇供热预制直埋蒸汽保温管技术条件》。

二、工作管适用条件：输送介质温度小于或等于350 、工作压力不大于1.6 MPa。

#### 三、蒸汽保温管的基本结构

1、蒸汽保温管基本结构为工作管—保温层—  
外护管，其工作管(含包敷着绝热材料的工作管)相对外护管应能沿轴向自由移动。

2、工作管两端应留有250 mm的非保温区，蒸汽保温管两端的保温层端面应采取临时性密封。

3、蒸汽保温管的各种材料与结构在正常使用条件下，其使用寿命不应低于25年。

#### 四、保温层结构

1、保温层结构可采用单一绝热材料层或多种绝热材料的复合层(复合层中可含空气层、绝热辐射层等)。

2、保温层厚度应按相关的工程标准进行设计。保温层结构应保证蒸汽保温管在设计条件下运行时，其外表面温度不应大于50 ；复合保温层界面温度不应大于外层绝热材料允许使用温度的0.8倍；接触工作管的绝热材料，其允许使用温度应比蒸汽保温管的工作介质温度高100 以上。

3、同种绝热材料厚度大于100 mm时，应分层敷设，且各层材料厚度宜相等。

4、绝热材料采用硬质保温瓦时，同层保温瓦的接缝应互相错缝，内外层应互相压缝，所有缝隙间应密实嵌缝

5、绝热材料采用软质材料包敷时，宜采用不锈钢带分段捆扎，不应采用螺旋方式捆扎。

6、当保温层结构中有空气夹层时，空气夹层厚度不宜大于15 mm

五、工作管性能和尺寸公差应符合CJ/T 3022,GB/T 3087,GB/T 3091,SY/T 5037,GB/T 8163,GB/T 9711.1的规定。

六、工作管的表面锈蚀等级应符合GB 8923-1988中A,B的规定。

七、保护垫层材料除应满足相应的产品标准外，在使用年限内还应满足耐温、耐磨要求。

### 5.3 绝热材料

5.3.1 无机绝热材料应符合下列要求:

5.3.1.1 平均温度70℃时，其导热系数应小于 $0.06 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ ;平均温度220℃时，其导热系数应小于 $0.08 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ 。

5.3.1.2 材料容重应满足设计和相关材料标准的规定。

5.3.1.3 硬质材料的含水率不应大于7.500(重量比)，其抗压强度不应低于 $0.4 \text{ MPa}$ ，抗折强度不应低于 $0.2 \text{ MPa}$ 。

5.3.2 当采用聚氨酯泡沫塑料有机保温材料时，其泡沫结构、泡沫密度、压缩强度、吸水率和导热系数应符合CJ/T 114-2000中4.3的规定。

### 5.4 外护管

5.4.1 钢制外护管应符合下列要求:

5.4.1.1 钢制外护管的性能和尺寸公差应符合CJ/T 3022,GB/T 3091,SY/T 5037,GB/T 9711.1的规定当采用非标准规格的钢制外护管时，可采用直焊缝钢管，其焊缝质量应符合GB 50236的规定。

5.4.1.2 钢制外护管的壁厚应由设计确定，设计无要求时，其外径与最小壁厚之比不应大于140;对于带空气层的复合保温结构的蒸汽保温管，其钢外护管的外径与最小壁厚之比不应大于100,

5.4.3 钢制外护管防腐前，钢管外表面抛(喷)射除锈等级应达到GB 8923-1988中Sa2.5级。

5.4.4 钢外护防腐层长期耐温不应低于700℃;

5.4.5 钢制外护管的外防腐采用聚乙烯防腐结构时，防腐层制作及其性能应符合SY/T 0413的规

定;钢制外护管采用其他防腐结构时,防腐层制作及其性能应符合相关技术标准的规定。

5.4.6 钢制外护管防腐层抗冲击强度不应小于5 J/mmo

5.4.7 钢制外护管防腐层应进行漏点检查,检漏电压由设计采用的防腐材料和防腐等级按相关标准确定。

CJ/T 200- 2004