

涂装生产线 朗泰机械 涂装生产线厂家

产品名称	涂装生产线 朗泰机械 涂装生产线厂家
公司名称	山东朗泰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市平安大街与昌安大道交叉口南50米
联系电话	15762630177

产品详情

涂装生产线的作用是什么？

涂装生产线主要由前处理电泳线（电泳漆是最早开发的水性涂料，它的主要特点是涂装效率高，经济安全，污染少，可实现完全自动化管理。涂装电泳漆之前需要进行预处理）、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。涂装生产线全线工件输送系统采用空中悬挂和地面滑橇相结合的机械化输送方式，运行平稳、快速便捷，采用PLC可控编程，根据生产工艺的实际要求编程控制——实行现场总线中心监控，涂装生产线厂家，分区自动实现转接运行。

涂装生产线全线各烘干系统的设计参照国外的设计理念和参数，烘道室体均采用桥式结构（密封底涂炉除外），保证了炉温的均匀性和稳定性，提高了热能的效益性；供热装置引进了加拿大科迈科公司的产品，选用进口的燃烧器和控制系统，经测试各烘干系统运行良好稳定，温度曲线平滑持续。

涂装生产线主要由前处理电泳线、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。

涂装生产线主要的涂装设备总结

涂装主要设备总结

按结构形式分为：直通式、桥式、半桥式、死端式、双层式、 字型等。

主要组成：1) 室体：使循环的热空气不外溢，使室内的温度保持在一定范围内；

2) 加热系统：有辐射加热和对流加热，保证室内空气温度控制在工艺要求范围内；

- 3) 风管：引导热空气在烘干室内循环，将热量传给工件
- 4) 空气过滤器：过滤空气中的灰尘
- 5) 空气加热器；加热室内循环空气
- 6) 风机：强迫烘干室内热空气循环
- 7) 风幕系统：防止热空气外溢，提高热效率；
- 8) 温度控制系统：保证室内各段温度达到工艺要求的装置。

2.4 机械化输送设备

机械化输送设备主要分为空中输送和地面输送两大类。

空中输送有：普通悬挂输送机、双链式悬挂输送机、轻型悬挂输送机、积放式悬挂输送机、自行葫芦输送等。地面输送有：反向积放式输送机、滑橇输送、坦克链式输送机、普通地面输送机等。

机械化设备的作用是在整个涂装生产线中起着组织协调作用。

涂装生产线设备原则

5 几点注意事项

在工艺设计中有些小地方应该十分注意，即使有些是与设备设计有关的，如果考虑不周，将会对生产线的运行及工人操作产生很多不利的影响，如工序间隔时间，溢流水洗，磷化除渣，工件的工艺孔，槽体及加热管材料等。

5.1 工序间隔时间

各个工序间的间隔时间如果太长，会造成工件在运行过程中二次生锈，特别是有酸洗工艺时，酸洗后工件极易在空气中氧化生锈泛绿，理想的是设有工序间水膜保护，可减少生锈。生锈泛黄泛绿的工件，严重影响磷化效果，全自动涂装生产线，造成工件挂灰、泛黄，不能形成完整的磷化膜，所以应尽量缩短工序间的间隔时间。工序间的间隔时间若太短，工件存水处的水，涂装生产线，不能完全有效的沥干，产生串槽现象，特别在喷淋方式时，会产生相互喷射飞溅串槽，使槽液成分不易控制，甚至槽液遭到破坏。因此在考虑工序间隔时，应根据工件几何尺寸、形状选择一个恰当的工序间隔时间。

5.2 溢流水清洗

提倡溢流水洗，以保证工件充分清洗干净，减少串槽现象。溢流时应该从底部进水，对角线上部开溢流孔溢流。

涂装生产线-朗泰机械-涂装生产线厂家由山东朗泰机械科技有限公司提供。涂装生产线-朗泰机械-涂装生产线厂家是山东朗泰机械科技有限公司（www.chinalangtai.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高经理。

