

灌云装配式波纹板加工设备 无锡中博锐机械公司

产品名称	灌云装配式波纹板加工设备 无锡中博锐机械公司
公司名称	无锡中博锐机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区梅村金城东路513号
联系电话	13861863296 13861863296

产品详情

大型钢板仓的桥架安装细节操作步骤

1)、桥架的架设应按施工图纸施工，施工过程中严格按照现行的有关技术标准。应该注意的是在架设时支架、托臂应安装牢固，且横平竖直，各支架的同层横档在同一水平上，其高低偏差不应大于5mm。托架支吊架沿桥架走向左右的偏差不应大于10mm。桥架有支柱的，支柱要稳固，装配式波纹板加工设备价钱，用托臂的，膨胀螺栓要安装稳固。电缆支架全长均应有良好接地。

2) 安装桥架要严格按照设计图纸要求的大小、走向进行。

3) 支、托架弯通全部采用生产厂家成品。

4) 将桥架固定于构筑物上，要求固定牢固，装配式波纹板加工设备好不好，作到横平竖直，支架间隔均匀，上、下层间距一致。

5) 桥架每段应有接地螺栓，连接应牢固、可靠，桥架接地应同接地网连接。

5电控柜就位、安装

1) 电控柜在运输时由起重工作业，电工配合。但在运输、吊装时注意事项：

(1) 柜顶部有吊环者，吊索应穿在吊环内，无吊环者，吊索应挂在四角主要承力结构处，不得将吊索吊在设备部件上。吊索的绳长应一致，以防柜体变形或损坏部件。

(2) 汽车运输时，必须用麻绳将设备与车身固定牢。

2) 基础型钢安装

(1) 按图纸要求预制加工基础钢架，并刷好防锈漆。

(2) 按施工图纸所标位置，将预制好的基础型钢架放在预留铁件上，用水准仪或水平尺找平、找正。找平过程中，需用垫片的地方最多不能超过三片。然后，将基础型钢架、预埋铁件、垫片用电焊焊牢。最终基础型钢顶部宜高出抹平地面10mm，手车柜基础型钢顶面与抹平地面相平（不铺胶垫时）。基础型钢安装允许偏差为：

不直度 每米小于1mm 全长小于5mm

水平度 每米小于1mm 全长小于5mm

(3) 基础型钢安装完毕后，将室外地线扁钢分别引入室内（与变压器安装地线配合）与基础型钢的两端焊牢，焊接面为扁钢宽度的二倍。然后将基础型钢刷两遍灰漆。

怎样定期维护及检查钢板仓

作为一种储料方便，储存空间大的钢板仓，可以用于储存各种物品。但是为了确保钢板仓的完整性，也为了确保钢板仓内的物品不受外界环境的影响，始终保持合格的品质。然而，在使用钢板仓时，为了达到这样的效果，在使用钢板仓时，还是需要进行定期维护及检查钢板仓。

一、定期检查钢板仓仓顶盖板是否完好，螺栓有没有松动，及时发现问题及时维护。

二、定期对仓顶平台进行检查，防止平台板、进料孔漏雨，从而对物料造成损害。

三、定期检查仓体构件外表是否有锈斑的产生，如果有的话要及时的补救处理，做好日常的防腐工作。定期对钢板仓的工艺孔，如：通风孔、测温孔、人孔、位座等进行检查是否有锈蚀的情况和漏况。

四、在钢板仓每次的装满放空时要检查钢板仓是否变形，尤其是通阔支腿处要仔细检查。

五、定期检查仓门的密封性是否完好，仓门四周是否有裂开的状况，检查加强筋与仓壁的连接情况，如果是锥低仓，就要对锥斗的根部进行检查。

钢板仓通风系统的作用及意义

钢板仓通风风网系统通过多根特定管道设计，和风机连接，可以使仓体内粮食快速降温、除湿、除尘、大大保证了仓体内粮食的品质，提高了产品的附加值，同时在钢板仓体底部采用锥形漏斗设计和安装输送机，灌云装配式波纹板加工设备，

一是可以保证仓体内粮食全部落到底部，灌装时可以将粮食全部灌装完，二是在灌装时通过输送机快速灌装、输送，大大提高灌装效率，不仅省时、省力、还省人工，钢板仓通风风网系统构思巧妙，非常适合大面积推广使用。钢板仓通风风网系统克服了现有技术的不足，提供一种高效除尘、降温、除湿的钢板仓通风风网系统。

钢板仓通风风网系统包括混凝土基座、钢板仓仓体、仓盖、穿插通风管道、内通风管道、外通风管道、风机、输送机，其特征在于：钢板仓仓体设在混凝土基座上，穿插通风管道在钢板仓仓体和仓盖之间穿插，内通风管道设在钢板仓仓体内部，风机由外通风管道和穿插通风管道底部连接，输送机设在钢板仓仓体底部。

灌云装配式波纹板加工设备-无锡中博锐机械公司由无锡中博锐机械有限公司提供。灌云装配式波纹板加工设备-无锡中博锐机械公司是无锡中博锐机械有限公司(www.wx-zbr.com)今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 杨经理。