

# 江苏60度钨钢铣刀生产厂家-ONMY工具

产品名称	江苏60度钨钢铣刀生产厂家-ONMY工具
公司名称	常州昂迈工具有限公司
价格	32.00/支
规格参数	品牌:ONMY 型号:60度钨钢铣刀 产地:江苏
公司地址	常州市新北区西夏墅镇西大街195号2-50
联系电话	18606205012 13456682397

## 产品详情

按不锈钢金相安排分类：马氏体不锈钢。其含铬量为12%~18%，含碳量为0.1%~0.5%（有时达1%）。[60度钨钢铣刀](#)其硬度为170~217HBW，抗拉强度 b为540~1079MPa，伸长率 为10%~25%，热导率为25.12W/(m<sup>2</sup>K)。常见的商标有1Cr13、2Cr13、3Cr13、4Cr13、1Cr17Ni2、9Cr18、9Cr18MoV和30Cr13Mo等。马氏体不锈钢经过淬火，可获得较高的硬度、强度和耐磨性。但是，当钢中含碳量低于0.3%时，安排不均匀，粘附性强，切削时易发生积屑瘤，且断屑困难，切削加工性较差。当含碳量达0.4%~0.5%时，切削加工性较好。铁素体不锈钢。其含铬量为12%~13%。硬度为177~228HBW，抗拉强度 b为363~451MPa，伸长率 为20%~22%，热导率为16.7W/(m<sup>2</sup>K)。加热冷却时安排安稳，不发生相变，所以不能进行热处理强化，只能靠变形强化，切削加工性相对较好。常见的商标有0Cr13、0Cr17Ti、0Cr13Si4Nb

Re、1Cr17、1Cr17Ti、1Cr17Mo2Ti、1Cr28以及1Cr25Ti等。奥氏体不锈钢。[60度钨钢铣刀](#)其含铬量为12%~25%，含镍量为7%~20%（或20%以上）。硬度为187~207HBW，抗拉强度 b为481~520MPa，伸长率 为40%，热导率为16.33W/(m<sup>2</sup>K)。典型商标有1Cr18Ni9Ti，其他还有00Cr18Ni10、0Cr18Ni12Mo2Ti、0Cr18Ni18Mo2Cu2Ti、1Cr14Mn14Ni、2Cr13Mn9Ni4以及1Cr18Mn8Ni5N等。因为奥氏体不锈钢含有较多的镍或锰，加热时安排不变，故淬火不能使其强化，可经过冷加工硬化来大幅度进步强度和硬度，其硬化程度为基体硬度的1.4~2.2倍，给下一次切削带来很大困难。其具有优良的力学功能和杰出的耐腐蚀才能，无磁性。奥氏体-铁素体双相不锈钢。与奥氏体不锈钢相似，仅在安排中含有必定量铁素体，常见商标有0Cr21Ni5Ti、1Cr21Ni5Ti、1Cr18Mn10Ni5Mo3N、0Cr17Mn13Mo2N、1Cr17Mn9Ni3Mo3Cu2N、Cr26Ni17Mo3CuSiN以及1Cr18Ni11Si4AlTi等。这类不锈钢有硬度极高的金属间化合物析出，强度比奥氏体不锈钢高，切削加工功能比奥氏体不锈钢更差。其硬度<277HBW，抗拉强度 b为589~736MPa，伸长率 为18%~30%。沉积硬化不锈钢。这类不锈钢因含有较高的铬、镍和极低的碳，还含有能起沉积硬化效果的铌、铝、钛和钼等合金元素，其在回火时析出，发生沉积硬化，具有很高的硬度和强度。其硬度为363~388HBW，抗拉强度 b为1138~1

324MPa，伸长率 为5%~10%，这类钢具有杰出的耐腐蚀功能。[60度钨钢铣刀](#)常见商标有0Cr17Ni4Cu4Nb、0Cr17Ni7Al和0Cr15Ni7Mo2Al等。<http://www.onmy-tools.com>