江苏60度钨钢铣刀生产厂家-ONMY工具

产品名称	江苏60度钨钢铣刀生产厂家-ONMY工具
公司名称	常州昂迈工具有限公司
价格	32.00/支
规格参数	品牌:ONMY 型号:60度钨钢铣刀 产地:江苏
公司地址	常州市新北区西夏墅镇西大街195号2-50
联系电话	18606205012 13456682397

产品详情

按不锈钢金相安排分类：①马氏体不锈钢。其含铬量为12%～18%，含碳量为0.1%～0.5%（有时达1%）。60度钨钢铣刀 其硬度为170～217HBW，抗拉强度σb为540～1 079MPa，伸长率δ为10%～25%，热导率κ为25.12W/（m?K）。常见的商标有1Cr13、2Cr13、3Cr13、4Cr13、1Cr17Ni2、9Cr18、9Cr18MoV和30Cr13Mo等。马氏体不锈钢经过淬火，可获得较高的硬度、强度和耐磨性。但是，当钢中含碳量低于0.3%时，安排不均匀，粘附性强，切削时易发生积屑瘤，且断屑困难，切削加工性较差。当含碳量达0.4%～0.5%时，切削加工性较好。②铁素体不锈钢。其含铬量为12%～13%。硬度为177～228HBW，抗拉强度σb为363～451MPa，伸长率δ为20%～22%，热导率κ为16.7W/（m?K）。加热冷却时安排安稳，不发生相变，所以不能进行热处理强化，只能靠变形强化，切削加工性相对较好。常见的商标有0Cr13、0Cr17Ti、0Cr13Si4Nb
Re、1Cr17、1Cr17Ti、1Cr17Mo2Ti、1Cr28以及1Cr25Ti等。③奥氏体不锈钢。60度钨钢铣刀 其含铬量为12%～25%，含镍量为7%～20%（或20%以上）。硬度为187～207HBW，抗拉强度σb为481～520MPa，伸长率δ为40%，热导率κ为16.33W/（m?K）。典型商标有1Cr18Ni9Ti，其他还有00Cr18Ni10、0Cr18Ni12Mo2Ti、0Cr18Ni18Mo2Cu2Ti、1Cr14Mn14Ni、2Cr13Mn9Ni4以及1Cr18Mn8Ni5N等。因为奥氏体不锈钢含有较多的镍或锰，加热时安排不变，故淬火不能使其强化，可经过冷加工硬化来大幅度进步强度和硬度，其硬化程度为基体硬度的1.4～2.2倍，给下一次切削带来很大困难。其具有优良的力学功能和杰出的耐腐蚀才能，无磁性。④奥氏体-铁素体双相不锈钢。与奥氏体不锈钢相似，仅在安排中含有必定量铁素体，常见商标有0Cr21Ni5Ti、1Cr21Ni5Ti、1Cr18Mn10Ni5Mo3N、0Cr17Mn13Mo2N、1Cr17Mn9Ni3Mo3Cu2N、Cr26Ni17Mo3CuSiN以及1Cr18Ni11Si4AlTi等。这类不锈钢有硬度极高的金属间化合物析出，强度比奥氏体不锈钢高,切削加工功能比奥氏体不锈钢更差。其硬度＜277HBW，抗拉强度σb为589～736MPa，伸长率δ为18%～30%。⑤沉积硬化不锈钢。这类不锈钢因含有较高的铬、镍和极低的碳，还含有能起沉积硬化效果的铊、铝、钛和钼等合金元素，其在回火时析出，发生沉积硬化，具有很高的硬度和强度。其硬度为363～388HBW，抗拉强度σb为1 138～1
324MPa，伸长率δ为5%～10%，这类钢具有杰出的耐腐蚀功能。60度钨钢铣刀
常见商标有0Cr17Ni4Cu4Nb、0Cr17Ni7Al和0Cr15Ni7Mo2Al等。http://www.onmy-tools.com