

PE专用螺杆 五兴塑料五金 螺杆

产品名称	PE专用螺杆 五兴塑料五金 螺杆
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

产品详情

注塑机螺杆在使用时的注意事项：

下班前（停机后）的检查：油箱油面检查：停机后如发现油面下降很多，PE专用螺杆，应查明减少的部分油液的去处，PVC专用螺杆，是从何处外漏，流向何处（地面、地沟还是冷却水箱）；油箱、各液压元件、油缸等表面污物的清扫和擦洗，电控箱内部清洁；

各阀手柄位置应恢复到“卸压”“停止”“后退”等位置；如果方便，应用手触摸滤油器，确认污物堵塞的情况，做出记录和处置；检查控制开关按钮以及各电气元件是否松动，动作灵敏程度等；机柱与含油轴承活动连接运动部位加注润滑油。

螺杆是原料塑化部分的重要零件，螺杆，它的加工精度和工作质量将直接影响塑料制品的成型质量。注塑机螺杆长时间在高温、高压、高机械扭力及高磨擦环境下进行工作，前几个因素是工艺条件所需，而磨擦造成的损耗则不可避免。但是如果忽略了引起磨擦的原因，不设法将磨擦尽量降低，必然会大大降低螺杆的工作寿命，应预防或减少设备的磨擦和腐蚀，延长设备的使用周期。

如何选择注塑机螺杆：射得快：及“射出速度”的确认。有些成品需要高射出率速射出才能稳定成型，PS专用螺杆，如超薄类成品，在此情况下，可能需要确认机器的射出率及射速是否足够，是否需搭配蓄压器、闭回路控制等装置。一般而言，在相同条件下，可提供较高射压的螺杆通常射速较低，相反的，可提供较低射压的螺杆通常射速较高。因此，选择螺杆直径时，射出量、射出压力及射出率（射出速度），需交叉考量及取舍。

PE专用螺杆-五兴塑料五金(在线咨询)-螺杆由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。PE专用螺杆-五兴塑料五金(在线咨询)-螺杆是东莞市五兴塑料五金有限公司（www.dgwxlg168.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。

