

# 注塑机双合金螺杆 螺杆 五兴塑料五金有限公司

产品名称	注塑机双合金螺杆 螺杆 五兴塑料五金有限公司
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

## 产品详情

螺杆是注塑机的重要部件。它的作用是对塑料进行输送、压实、熔化、搅拌和施压。螺杆使用方法：1、料筒未达到预调温度时，切勿启动机器。新开电热一般要求温度达到设定值30分钟后再操作螺杆2、每次停机超过半小时以上的，最好关闭落料口并清扫料筒内料，设置保温

3、避免异物落入料筒损坏螺杆及料筒。防止金属碎片及杂物落入料斗，若加工回收料，注塑机双合金螺杆，需加上磁性料斗以防止铁屑等进入料筒。

注塑机螺杆料管的维护保养注意事项分别有以下几点：

- 1、避免POM与PVC同时混入料筒，在熔融温度下将会发生反应造成严重工业事故。
- 2、发现熔融塑料出现异常或变色、产品发脆时，应调整温度确认发热圈感温线工作是否正常，检查螺杆及过胶头组件是否损坏。
- 3、如装拆或更换射咀、螺杆头、法兰上时，螺杆，给螺栓的螺纹表面涂上高温防紧蚀膏，以方便日后拆卸。

注塑机螺杆料管的维护保养注意事项分别有以下几点：

- 1、料筒未达到预调温度时，双合金螺杆，切勿启动机器。新开电热一般要求温度达到设定值30分钟后再操作螺杆
- 2、每次停机超过半小时以上的，最好关闭落料口并射干净料筒内料，设置保温
- 3、避免异物落入料筒损坏螺杆及料筒。防止金属碎片及杂物落入料斗，若加工回收料，需加上磁性料斗以防止铁屑等进入料筒。

东莞市五兴塑料五金有限公司位于中国产业链集中中心重镇之一的广东省东莞市塘厦镇，专业生产制造国内外各种型号注塑机、挤出机螺杆、机筒、过胶头、过胶圈、过胶介子、法兰、射咀及相关配件。

注塑机双合金螺杆-螺杆-五兴塑料五金有限公司由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。注塑机双合金螺杆-螺杆-五兴塑料五金有限公司是东莞市五兴塑料五金有限公司（[www.dgwxlg168.com](http://www.dgwxlg168.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。