

点胶机设备 丽水点胶机 苏州志沃自动化

产品名称	点胶机设备 丽水点胶机 苏州志沃自动化
公司名称	苏州志沃自动化机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇花苑东路9号
联系电话	17714069293 18662217157

产品详情

引起自动点胶机点胶不良率的因素有哪些

1.点胶量的大小

根据工作经验，在点胶时需要控制胶量的大小，丽水点胶机，保证即能有效的粘连元器件又不至于浸染焊盘，一般来说，自动点胶机，点胶量的大小不超过焊点之间间距的一半，具体可根据实际的工作需要；

2.点胶压力的控制

点胶时需要控制好压力，压力过大容易造成胶量过多，点胶机设备，过小又容易引起胶量过少，影响品质。具体的点胶机点胶时的压力可以根据胶的特性、温度、环境来调节。

影响点胶机胶水胶接性能的因素

自动点胶机胶水的胶接功能是担i保点胶机、灌胶机封装粘结度的要紧感化要素.胶体的胶接功能也遭到除流体操纵设置自身以外的包含温度、受压、湿度化学介质、户外前提等各个方面的感化。下面看一下影响点胶机胶水胶接性能的因素有哪些。

除掉点胶机、灌胶机设置的功能以外.要担i保产物的封装品质，最初需求斟酌的是封装产物的受力境况，精密点胶机，差别的受力理当采用差别的胶水来实行产物的封装.通常来说，当被粘物遭到较大的剥离力，又抑或遭到了不平均的扯离力时，通常不妨斟酌选用粘结度较高、韧性较好的流体来杀青产物封装.对比常见的运用胶水包含橡胶胶水、聚氨酯胶水等.而当胶体的粘结度较小，所受扯离力、剪切力较为平衡的时刻，咱们通常会选用环氧胶、丙i烯酸酯胶等硬度和强度较高的流体。

自动点胶机的内部组成是怎样的

自动点胶机之所以可以实现精密高速全自动点胶，这和它本身的内部结构是密不可分的，自动点胶机是由执行机构、驱动机构和控制系统三大部分组成，自动点胶机在工作时候内分工十分明确，三个部分协调配合!

苏州志沃自动化机械有限责任公司位于美丽的苏州太湖之滨，是专业从事于自动化设备研发、设计、制造组装的高新技术企业。主要经营自动装配机、点胶机、锁螺丝机、全自动压机等自动化设备产品。

点胶机设备-丽水点胶机-苏州志沃自动化 (查看)由苏州志沃自动化机械有限责任公司提供。点胶机设备-丽水点胶机-苏州志沃自动化 (查看)是苏州志沃自动化机械有限责任公司 (www.szzhiwo.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王志波。