

# 风管工程加工 融智通风机电工程 风管

产品名称	风管工程加工 融智通风机电工程 风管
公司名称	东莞市融智通风机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区创业横路13号104
联系电话	13925731277 13925731277

## 产品详情

风管加工施工准备：

- 1、风管施工负责人必须熟悉风管、风口及阀门布置图和空调通风设计要求及施工要求，有关规范、规程；熟悉风管、风口及阀门制作和安装工艺，并对施工班组长和施工技术骨干进行技术交底。
- 2、根据施工总量及施工进度，风管，风管施工负责人作出板材和其它辅材及人员需求计划，并检查具体到位情况。
- 3、施工前，质安员应按规定对施工机具、材料进行全面检查和报验，只有合格才可用于施工，并作好相应记录。

### 一、可能性

A：同样板厚及同等管径下，通风管道强度高。

B：风管外表为圆形，外形美观。

C：同等截面下，圆形风管比矩形风管结构张力合理，大幅度提高风管刚性，明显降低颤震噪音。

D：同等长度下，法兰连接数量少，蜜蜂性能优于矩形风管，使系统通风质量大大提高。

### 二、快捷性

A：高效率施工，使用于工期短的大型项目。

B：机械化制作，快速高效。

C：连接法兰数量少，吊装连接工作量减少约50%。

D：小管径通风管道单吊点，风管通风工程加工，吊装快速高效。

E：无需施工现场加工工序，减少现场作业人员及管理程序。

F：与矩形风管相比，风管工程加工，配套异形管件标准化程度高，螺旋风管加工，吊装简单，差错几率大大降低。

一、板材咬口段zui小长度应不小于300mm，否则会因板材与成形辊轮同时接触太少而造成咬口时的水平阻力大于向前送进板材的摩擦力，使板材在成形辊轮间打滑并加速辊轮成形部位的磨损。

二、使用前，进料导轨的调试应严格按照设备的调试要求，将进料导轨调整到规定的位置尺寸后固定。若进料导轨的实际位置小于规定的位置尺寸，则造成咬口不成形；若大于规定的位置尺寸，由于进料太宽则使咬口尺寸超差而造成两张板材无法咬接或浪费材料；若进料导轨歪斜严重，则容易产生咬口宽度前后不均的跑偏缺陷。

风管工程加工-融智通风机电工程(在线咨询)-风管由东莞市融智通风机电工程有限公司提供。东莞市融智通风机电工程有限公司（[www.dgrztf.com](http://www.dgrztf.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。融智通风机电工程——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇上沙社区创业横路6号一楼101，联系人：缪先生。