

苏州螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻

产品名称	苏州螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

产品详情

昆山宇润成立2008年秋。专业生产订制丝攻。（工况订制、加工材料订制、行业订制、订制专用品、异形丝攻订做。）丝攻形状分为（螺旋、先端、直槽、挤压、螺帽）。丝攻外观标准：国标、德标、日标、非标等。

效率高成本低

加工难加工材料，如不锈钢、合金结构钢及各种有色金属的盲孔攻丝，螺旋丝攻，用螺旋槽丝锥，只需一个丝锥加工，不需用成组丝锥加工。攻丝时不用反复进退丝锥排屑，江苏螺旋丝攻，既提高了攻丝效率又节省了制造丝锥使用的高速钢材料，降低了成本。

螺旋槽丝锥是加工螺纹的工具之一，上海螺旋丝攻，属于丝锥的一种，因为其排屑槽为螺旋状而得名。螺旋槽丝锥分为左旋螺旋槽丝锥和右旋螺旋槽丝锥。

螺旋槽丝锥容屑槽是螺旋状的，根据旋向的不同分为左旋和右旋。左旋螺旋槽丝锥攻丝时切屑向下排，适合于通孔；右旋螺旋槽丝锥攻丝时切屑向上排出，适合于盲孔。

特点：

1可攻丝至盲孔的最下部

2切削不会残留

3吃入底孔容易

4有良好的切削性

螺旋槽丝锥是最常用的一种，根据不同的工况采用不同的螺旋角度，常见的是右旋15°和42°。一般来说螺旋角越大，排屑性能越好。适用于盲孔加工。通孔加工时最好不选用。

螺旋丝锥，挤压丝攻，直纹丝锥三者区别：挤压丝攻由高质量的高速钢制造而成，并预制有润滑槽和用于特殊用途的镀TIN涂层。丝锥尾部的方轴是用来传递攻丝所需扭矩的最优化设计。和传统的螺帽丝锥加工出的螺纹相比，使用挤压丝攻加工成的螺纹具有超高强度。它不是靠切削材料的颗粒组织来形成螺纹，苏州螺旋丝攻，相反由于丝锥特殊的几何构造，将材料挤压并重新分布形成了螺纹。这种挤压成型加工过程不仅不会损坏金属固有的纤维方向，相反会使金属材质更加密固。所以用挤压丝攻加工出的螺纹具有能抵抗较大拉力和扭矩的力学特征。

苏州螺旋丝攻-宇润五金(在线咨询)-螺旋丝攻由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五金加工店(www.yurungj.com)在五金配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，宇润五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王友龙。