

低压软启动器维修

产品名称	低压软启动器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛 凌肯自动化:收费合理
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

一、设备的清洗

应定期检查设备是否清洁。如果灰尘和污物太多，将降低软启动器的绝缘等级，其可能造成的危害有：

- 1、一次回路爬电、拉弧，造成设备短路的严重故障。
- 2、二次回路漏电、短路，控制失灵。
- 3、散热器热阻增大，晶闸管温升增大，造成热保护动作或晶闸管损坏。

设备清洁的方法如下：

- 1、用清洁干燥毛刷轻轻刷去设备内部灰尘。
- 2、可用压缩空气对印刷线路板上的灰尘加以清除，对严重污垢可用酒精球轻轻拭去。

二、凝露的干燥

应在气候潮湿或秋季易凝露的时节经常检查设备内部是否有凝露现象。如果凝露，将降低软启动器的绝缘等级，其可能造成的危害有：

- 3、加重金属零部件的腐蚀。

干燥方法如下：

- 1、用电吹风或热风枪烘干。

2、可采用去湿机给配电间去湿。

3、凝露严重的场合，应给装设软启动器的配电柜内装设加热除湿设备。

三、通风散热系统的维护

将设散热风机的软启动器，应定期检查风道是否有堵塞现象和风机是否运转良好。如果风道堵塞或风机损坏，将增大散热器的热阻，提高晶闸管的温升，长时间运行将造成软启动器过热保护动作或损坏晶闸管。

如果风道堵塞，应及时清理风道内的堵塞物，使风道保持通畅。在软启动器中，风机属于易耗品，如风机不转或明显转动缓慢，应予以更换，一般软启动器所使用的风机都是标准产品，市场上都有销售，使用者可以自行更换或与供货商联系更换，但是注意，不同型号风机的尺寸、额定电压和通风能力不同，应更换相同型号的风机或使用相同尺寸、额定电压、且不小于原风机通风量的风机予以代换。

四、连接件的维护

应定期检查控制器及屏柜内的其他元件，所有的连接是否禁固。如果连接件松动，其可能造成的危害有：

1、连接点发热，严重时可能造成连接点处烧蚀或熔断，临近的电器元件受热过高而损坏，临近的绝缘导线受热而绝缘加速老化。

2、控制电路接触不良，造成软启动器各种不寻常的故障现象。

长时间使用后固定螺栓由于振动可能会有松动现象，有松动的应及时重新禁固。有的连接件对禁固力矩有相应要求，则操作时应按照说明书的要求禁固。

各个元器件的安装禁固、接线端、安装件的螺钉等一般应在设备投入运转1-6个月后普遍禁固一次，以后应每隔1-2年紧固一次。对连线焊接处，经常检查有无虚焊、脱焊或被腐蚀的地方。

五、导线的维护

导线同设备使用安全有非常大的关系，应定期检查控制器及屏柜内的主回路和控制回路导线，检查导线有无变老、炭化、龟裂、破损等问题。导线损坏可能造成的危害有：

2、二次回路漏电、短路，控制失灵。只要出现老化的现象，不管程度是否严重，都应及时更换导线。

六、使用环境的变化

若设备周边的使用环境发生了很大的改变，应采取相应的措施。例如，使用环境粉尘增大到一定程度应采取配电柜的密封和空气过滤措施;使用环境出现腐蚀性气体应采取防腐，加强绝缘措施。

七、元器件

1、每隔一定时间对各种电器元件的主、副触头用细砂纸清理一次。

2、每年根据生产厂家的技术手册检查真空接触器的气隙间隔是否符合要求。

3、对磨损较严重的触头和衔铁应进行修复和更换。

4、应定期更换起动接触器(继电器)等器件。

5、检查有无过热后留下的痕迹或器件损坏。

八、保护检查

每隔一年应对各个保护器件或装置的动作顺序及整定值检查一次，确保正确无误。

九、均流检查

对各大功率多支路并联工作的软启动装置，要定期检查均流情况，均流系数应在0.7以上，否则应检查母线和快速熔断器的连接处是否松动以及晶闸管的特性是否变坏。

十、电位器、按钮及操作电器检查

注意检查是否有接触不良或断线，对接触不良的点位器滑动片可采用纯净汽油或酒精进行清洗，对腐蚀磨损严重的操作电器应及时更换。

1、显示屏无显示或者出现乱码，软启动不工作

2、在启动时报警

3、在启动负载时出现启动超时现象，软启动器停止工作，电机自由停车

4、启动过程中电流不稳定，电流过大

5、软启动器出现重复启动

6、启动后立刻发生过压跳闸

7、运行或启动过程中报低电压

8、运行或启动过程中报缺项

9、启动过程中报SCR短路或错误连接

10、运行过程中报三项不平衡

11、启动时报相序错误