

阿斯顿 小型空压机批发 小型空压机

产品名称	阿斯顿 小型空压机批发 小型空压机
公司名称	苏州阿斯顿压缩机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中经济开发区迎春南路94-3号
联系电话	15651111969

产品详情

变频空压机的节能原理概述

近年来，随着全球能源价格的不断提高，节能产品越来越受到工业企业的重视。空压机作为工业企业的耗电大户，其运行的经济性越来越多的受到企业的重视。变频调节空压机以其卓越的运行效率在工业企业受到广泛欢迎。绝大多数的使用工况下，用户的压缩空气需求量存在巨大的波动。传统的空压机是通过调节空压机的进口阀门来调节空压机的流量，使空压机的实际产气量和用户的实际需求达到平衡。这种调节方式的调节效率很低，导致大量的能源浪费。变频调速空压机是通过调节电源的频率来调节压缩机电机的转速，进而调节空压机主机的转速使空压机的实际输出气量和客户的实际用气量达到一致。该流量调节方式可以避免进口流量调节方式中大量的能源浪费，是目前市场上效率最高的空压机流量调节方式。变频空压机的系统原理如下图所示，目前市场上所有的变频系列空压机都是基于上述原理设计和制造的。变频空压机给客户带来的益处

变频空压机颠覆了传统空压机的运行控制方式，给客户带来诸多的益处。1. 启动电流低：由于电机的转速可调，变频压缩机启动时可以自很低的转速逐渐加速，启动功率很低，相应的启动电流也很小，启动平稳，对电网无冲击，机组可以使用在电网容量相对较低的区域。2. 节能/省钱：在用户用气量有变化的场合使用变频机组，能最大程度避免机组卸载运行，没有电力的浪费，能源节约效果明显。在空压机的整个寿命周期中，与常规非变频空压机相比，变频空压机平均可以节约35%左右的电费，相当于空压机总使用成本的22%。3. 压力稳定：由于可以对电机的转速进行精确控制，转速随压力变化的响应速度快，故空压机的排气压力波动小，用户可在比较稳定和较低的压力带下使用机组；同时，用户也可配置较小的储气罐，以进一步节约成本。变频空压机其他相关问题 变频空压机虽然有诸多的益处，而且很多资料上也反复提起，但这里还是要提出下列两个注意点，以避免空压机用户进入某些误区。1. 变频空压机特别适用于用气量变化较大的场合，如果用户用气量的变化很小，气量很稳定，则使用变频空压机的节能效果就不是非常明显。变频空压机的节能效果的好坏是和用户的用气模式相关的。2. 变频空压机的频率变化范围和气量调节范围是有限的，并不一定越大越好。原因是空压机主机的高效转速区只有一个不大的范围，小型空压机批发，变频调节的范围越大，其边缘离开主机的高效转速区越远，主机效率越低。再加上马达也会有同样的问题，故机组的整体效率在较低的转速下会明显降低。一般来说，变频空压机在40 - 100%左右的变频调速范围是最有价值的。

操作规程

空压机是不少企业主要的机械动力设备之一，保持空压机安全操作是非常必要的。严格执行空压机操作规程，不仅有助于延长空压机的使用寿命，而且能确保空压机操作人员安全，下面我们来了解一下空压机操作规程。一、在空压机操作前，应该注意以下几个问题：1. 保持油池中润滑油在标尺范围内，空压机操作前应检查注油器内的油量不应低于刻度线值。2. 检查各运动部位是否灵活，小型空压机，各联接部位是否紧固，润滑系统是否正常，电机及电器控制设备是否安全可靠。3. 空压机操作前应检查防护装置及安全附件是否完好齐全。4. 检查排气管路是否畅通。5. 接通水源，打开各进水阀，使冷却水畅通。二、空压机操作时应注意长期停用后首次启动前，必须盘车检查，注意有无撞击、卡住或响声异常等现象。三、机械必须在无载荷状态下启动，待空载运转情况正常后，再逐步使空气压缩机进入负荷运转。四、空压机操作时，正常运转后，应经常注意各种仪表读数，并随时予以调整。

五、空压机操作中，小型空压机价格，还应检查下列情况

1. 电动机温度是否正常，各电表读数是否在规定的范围内。
 2. 各机件运行声音是否正常。
 3. 吸气阀盖是否发热，阀的声音是否正常。
 4. 空压机各种安全防护设备是否可靠。
- 六、空压机操作2小时后，需将油水分离器、中间冷却器、后冷却器内的油水排放一次，储风桶内油水每班排放一次。
- 七、空压机操作中发现下列情况时，小型空压机公司，应立即停机，查明原因，并予以排除
1. 润滑油终断或冷却水终断。
 2. 水温突然升高或下降。
 3. 排气压力突然升高，安全阀失灵。
- 压机操作动力部分须遵照内燃机的有关规定执行。

想了解更多详细信息，赶快拨打图片上的电话吧!!!

现在很多行业都需要接触到空压机这块，空压机在我们身边越来越不可或缺，那么，在使用空压机的时候需要注意哪些呢，今天就给大家介绍一下螺杆空压机的一些常见的安全注意事项：

- 1、操作、维修和保养螺杆压缩机必须由具有资质的人员进行。
- 2、压缩机不可反转。初次启动或电控系统检修后，在压缩机启动之前必须首先确认电动机旋转方向是否与规定转向一致。
- 3、拆卸高温组件时，必须待温度冷却到环境温度后方可进行。
- 4、推荐使用螺杆压缩机专用油。不同牌号的润滑油不允许混用。
- 5、没有得到制造厂的许可，不要对螺杆压缩机作任何影响安全性、可靠性的改动或增加任何装置。
- 6、螺杆压缩机原装备件是专门设计、制造的，推荐使用正宗备件，以保证压缩机工作的可靠性、安全性。
- 7、运行过程中绝对不允许堵塞压缩机吸气口。
- 8、除非已经注明可以作呼吸用，否则绝对不允许将压缩空气用来呼吸。
- 9、不能在超过规定压力、规定温度的情况下运行压缩机。
- 10、一旦发现压缩机工作异常，应立即停止压缩机，并及时消除异常。
- 11、用正确的工具保养、维修压缩机。
- 12、维修后、开机前确认所有安全装置都已重新安装，工具都已从压缩机上移走。

想了解更多详细信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

阿斯顿(图)-小型空压机批发-小型空压机由苏州阿斯顿压缩机有限公司提供。苏州阿斯顿压缩机有限公司 (Asidun.net) 为客户提供“螺杆空压机冷冻式干燥吸附式干燥机储气罐精密过滤器”等业务，公司拥有“阿斯顿”等品牌。专注于压缩、分离设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张经理。