

双级压缩空压机代理 阿斯顿 双级压缩空压机

产品名称	双级压缩空压机代理 阿斯顿 双级压缩空压机
公司名称	苏州阿斯顿压缩机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中经济开发区迎春南路94-3号
联系电话	15651111969

产品详情

螺杆空压机高温的原因（一）

空压机面板显示排气温度高，需首先确认温度传感器是否误显示，可用便携式红外线测温仪或热成像辅助确认，其他原因可大体分为冷却系统、润滑系统、设备主机等系统设计几个部分分别确认。

一、冷却系统

冷却系统可考虑的因素有环境因素，室内通风情况，冷却器堵塞，冷却水、冷却风量不足等。

1、环境因素、室内通风情况

因设备运行中会产生大量热量，此热量如不及时导出室外，可能在室内造成空气封闭循环流动，即空压机换热排出的热量会由空压机进气口再行吸入，如此恶性循环，设备将持续高温。根据设置场所的换气状态判断环境温度超过40℃时，有必要进行强制换气。

室内换气的注意事项：

1. 进、排风口位置

进气口尽量设在房屋低矮处，并且不易吸入环境粉尘和有害气体的位置，在多粉尘等恶劣环境下应适当配备进风口过滤装置。排风口一般设置于屋顶或墙壁的上方，并加设防护设施。

2. 排风通道

a. 排风通道流通面积应足够大；

b. 排风通道尽可能短以降低流阻，根据压缩机的排风量，计算排风通道的阻力，如果压力损失超过20Pa时，需设置辅助排风扇；

c.为方便检修，采用可拆卸式结构的排风通道，可用帆布或白铁皮等起连接和平衡作用的风罩，避免过度拉近和振动传递。可以安装灵活调节的活叶板，在冬季时可以关闭通道避免温度过低。

2、冷却器堵塞

冷却器有风冷板翅式换热器和水冷壳管式换热器等，随使用时间推移，因环境或冷却水水质等关系，双级压缩空压机，冷却器会出现堵塞现象，双级压缩空压机价格，这个可以通过冷却器入口及出口温差即可确认。板翅式换热器是由一张张矩形板片与换热管组成的换热管束，对于风冷式换热器的堵塞可用0.2 MPa以上压缩空气反复吹扫，严重者可整体拆卸清洗。对于水冷管式换热器，它主要由外部壳体、内部冷却器两部分组成，因不同厂家设备可能管程和壳程流经介质不同及现场使用冷却水质不同，对于管式换热器的堵塞需要通过不同化学药剂进行循环清洗。

3、冷却水、冷却风量不足

?冷却风量不足

查看控制面板风机启停温度是否设置合理、冷却风扇是否及时动作或损坏；吸气口防风网应定期吹扫，防止堵塞；另外排风通道的设计安装不合理，排风量过小或通道阻力大，都会影响设备的气量，导致空压机排气温度升高。

?冷却水量不足

查看冷却水水温高低，水温高使得冷却水与润滑油间的温度缩小，降低换热效果；另外，冷却水量不足，双级压缩空压机品牌，高温润滑油的热量不能及时被循环冷却水降温，导致温度越来越高。通常要求冷却水回水水压不低于0.15MPa。

永磁变频空压机润滑油进水处理方法

1、自动排污电磁阀：

在油水分离器底部排水口设有自动排污电磁阀，将自动排污间隔时间设为2min，排污时间设为5s。在不影响永磁变频空压机正常运行的情况下，通过增加分离器的排污时间，有效延长永磁变频空压机的运行时间，以满足空压机的最低运行时间要求。经过试运行，永磁变频空压机从自动启动打压。4.15~4.40 MPa停机，运行时间在11 min以上。

2、更换管路止回阀，加装油水分离器：

针对空压机的润滑油进水问题，技术人员重新更换密封优良的管路止回阀，并在空压机出口管路后加装除水效率高的油水分离器。油水分离器的内部采用了精密滤芯过滤，高温的压缩空气从进口a进入油水分离器后，经旋风分离、惯性碰撞分离及过细纤维过滤，将压缩空气中的水和油直接拦截下来，通过排污口c排出，除水后的压缩空气经出口b排出，满足高压用气的需要。

永磁变频空气压缩机作为一种先进、成熟的清洁生产技术和装备，广泛应用在钢铁、石油、电器、饲料、医药制造、化工、电厂、印刷、食品等众多领域。与第1代活塞空气压缩机和第二代螺杆式空气压缩机相比，永磁变频空气压缩机传动零损失，效率100%，更节能，更省电！

1. 变频节能改造或使用变频空压机

空压机变频是根据负载变化，控制输入的电压频率，保持压力、流量、温度等参数的稳定，从而提高空压机的工作性能。具体来看，具有以下几个好处：

（1）延长空压机的使用寿命

空压机变频节能改造从0Hz启动空压机，它的启动加速时间可以调整，从而减少启动时对空压机的电器部件和机械部件所造成的冲击，增强系统的可靠性，使空压机的使用寿命延长。此外，变频控制能够减少机组启动时电流波动，这一波动电流会影响电网和其它设备的用电，双级压缩空压机代理，变频器能够有效的将启动电流的峰值减少到最低程度。

（2）运行成本降低

传统空压机的运行成本由三项组成：初始采购成本、维护成本和能源成本。其中能源成本大约占空压机运行成本的77%。通过能源成本降低44.3%，再加上空压机变频节能改造后对设备的冲击减少，维护和维修量也会随之减少，所以运行成本将大大降低。

（3）提高压力控制精度

变频控制系统具有精确的压力控制能力，使空压机的空气压力输出与用户空气系统所需的气量相匹配。变频控制压缩机的输出气量随着电机转速的改变而改变。由于变频控制电机速度的精度提高，所以它可以使管网的系统压力变化保持在3Psi变化范围，也就是0.2bar范围内，有效地提高了工况质量。

（4）降低空压机噪音

根据空压机的工况要求，空压机变频节能改造后，电机运转速度明显减慢，因此有效地降低了空压机运行时的噪音。

变频技术在中国算是一种成熟的节能技术，近年来随着同步永磁变频空压机的出现，已经取代了原来的外购变频技术，并且比普通变频器比较具有明显优势。

双级压缩空压机代理-阿斯顿-双级压缩空压机由苏州阿斯顿压缩机有限公司提供。苏州阿斯顿压缩机有限公司（Asidun.net）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！