

# 无缝管 山东鲁发无缝钢管厂

产品名称	无缝管 山东鲁发无缝钢管厂
公司名称	聊城市鲁发物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市开发区嫩江路东首
联系电话	13346354444

## 产品详情

现在随着技术的进步和需求量的增加，的种类很多。大家在挑选的时候感觉琳琅满目无从下手。其中就有热扩钢管和无缝钢管，今天给大家讲解一下这两种钢管的区别有何不同。

总体的来说，热扩钢管与都对制造钢管所用的钢种有严格的要求，热扩钢管只是一种钢管的制造工艺，是把小口径钢管加工成大口径钢管。

热扩钢管：首先在钢管的外观上，热扩的是红色的，内径里边是又铅粉的。

要进行热扩的钢管对钢种的质量要求很严格，通常要用收缩性能很强的钢管，用斜轧法或拉拔法扩大管材直径的一种荒管精轧工序。这样在较短的时间内使钢管增粗，用来生产非标、特殊型号的无缝管，这种热扩钢管成本低，生产效率高。但是这种热扩钢管在机械性能上比热轧钢管稍微差些。

热扩钢管因为其合理的工艺，较低的能源消耗，良好的品质越来越受到大家的认可

俗话说“货比三家”，大家在购买管材的时候会经过很多的对比，对比价格、质量、抗压性、防腐性。经过对比大家就会发现，虽然的价格比普通的钢管虽高，可是他的质量却比普通的钢管要好许多。因为无缝钢管采用的是热轧冷拔的生产工艺，这样一来无论是在韧性、抗压程度、抗扭曲强度都是罗胜一筹。而且无缝钢管还要经过酸洗、钝化表面处理，让钢管表面形成一层保护膜，然后酸洗过后再用电解方法进行一次补充让无缝钢管得到更进一步的保护。所以无缝钢管更能承受的住腐蚀性。还有我们无缝钢管是将熔融状态的钢水通过环形狭缝积压出来后再经拉伸处理工艺成型，在这种工艺下就无缝钢管就没有缝隙，更能承受更大的压力。

这样算下来，我们的价格虽高，可胜在质量更强，更精。更是因为使用的年限更久，无缝管，大大减低了更换频率，从而节约了大量的人力。所以这样看来，使用无缝钢管更能为大家节省成本。

钢材力学性能是保证钢材最终使用性能（机械性能）的重要指标，它取决于钢的化学成分和热处理制度。在钢管标准中，根据不同的使用要求，规定了拉伸性能（抗拉强度、屈服强度或屈服点、伸长率）以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高、低温性能等。

### 抗拉强度（ $\sigma_b$ ）

试样在拉伸过程中，在拉断时所承受的力（ $F_b$ ），除以试样原横截面积（ $S_0$ ）所得的应力（ $\sigma$ ），称为抗拉强度（ $\sigma_b$ ），单位为 $N/mm^2$ （MPa）。它表示金属材料在拉力作用下抵抗破坏的能力。计算公式为：

式中： $F_b$ --试样拉断时所承受的力，N（牛顿）； $S_0$ --试样原始横截面积， $mm^2$ 。

### 屈服点（ $\sigma_s$ ）

具有屈服现象的金属材料，试样在拉伸过程中力不增加（保持恒定）仍能继续伸长时的应力，称屈服点。若力发生下降时，则应区分上、下屈服点。屈服点的单位为 $N/mm^2$ （MPa）。

上屈服点（ $\sigma_{su}$ ）：试样发生屈服而力下降前的应力；

下屈服点（ $\sigma_{sl}$ ）：当不计初始瞬时效应时，屈服阶段中的应力。

屈服点的计算公式为：

式中： $F_s$ --试样拉伸过程中屈服力（恒定），N（牛顿） $S_0$ --试样原始横截面积， $mm^2$ 。

### 断后伸长率（ $\delta$ ）

在拉伸试验中，试样拉断后其标距所增加的长度与原标距长度的百分比，称为伸长率。以 $\delta$ 表示，单位为%。计算公式为：

式中： $L_1$ --试样拉断后的标距长度， $mm$ ； $L_0$ --试样原始标距长度， $mm$ 。

### 断面收缩率（ $\psi$ ）

在拉伸试验中，试样拉断后其缩径处横截面积的缩减量与原始横截面积的百分比，称为断面收缩率。以 $\psi$ 表示，单位为%。计算公式如下：

式中： $S_0$ --试样原始横截面积， $mm^2$ ； $S_1$ --试样拉断后缩径处的最少横截面积， $mm^2$ 。

无缝管-山东鲁发无缝钢管厂(图)由聊城市鲁发物资有限公司提供。无缝管-山东鲁发无缝钢管厂(图)是聊城市鲁发物资有限公司（[www.lclfwz.com](http://www.lclfwz.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭彬。同时本公司（[www.ahwfgg.cn](http://www.ahwfgg.cn)）还是专业从事安徽无缝钢管，安徽精密钢管，安徽合金钢管的厂家，欢迎来电咨询。