

# 涂装生产线 朗泰机械 涂装生产线设备

产品名称	涂装生产线 朗泰机械 涂装生产线设备
公司名称	山东朗泰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市平安大街与昌安大道交叉口南50米
联系电话	15762630177

## 产品详情

### 涂装生产线常见的问题

#### 一，涂装设备选型不当：

由于不同的产品的所以要求也是不同的，设备选型也有所不同，而各种涂装设备有其优点，也有其缺点。如果在设计时不能向用户说明，从而造成了涂装线在制造完成后让客户发现很不满意。例如，电泳涂装生产线，喷粉烘道用风幕隔热、洁净度要求的工件未安装净化设备等。这类错误是涂装设备工艺布局最常见的错误。

#### 二，涂装设备的工艺参数选择不当：

一般而言，这涂装生产线由于工艺参数选择错误的是比较常见，一是由于单台涂装设备的设计参数选用不当，二是对设备系统的配套性不够重视，三是根本没有设计。

#### 三，配套涂装设备缺陷：

涂装线关联设备较多，有时为了降低报价，涂装生产线设备，就省去了一些设备。也没能向用户说明，造成不必要的误会之类的也是常见的。常见的有前处理供热设备、喷涂设备、气源设备、排气管道设备、环保设备等。

#### 四，没考虑涂装设备节能问题：

就目前而言，这能源价格变化是比较快的，而设计时，如果没有考虑到这些问题，使得用户生产成本较高，有些用户不得不在使用较短时间内重新改造和购买设备，这样就不是客户所愿意的。

涂装设备工艺布局图设计的好坏，对涂装生产线的使用至关重要。如果涂装设备工艺布局不当，涂装生产线，即使各项单台设备制作得再好，整条涂装生产线也不好使用。所以大家在设计的时候，一定要避

免出现上面的这些常见的错误，从而造成了不必要的损失！

### 订购涂装生产线需要的参数

涂装生产线是目前流水线市场上比较流行了一款产品，涂装生产线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。

涂装生产线线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。

涂装生产线设备适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。

工程工艺布置：

1、喷塑线：上输送链——喷塑——烘干（10min、180 -220 ）——冷却——下件

2、喷漆线：上输送链——静电除尘——底漆——流平——面漆——流平——烘干（30min、80 ）——冷却——下件

订购涂装生产线设备时，应该提供哪些资料及参数？

- 1、整机产品超大折合工件规格：长、宽、高、重量；
- 2、产品原材料名称、材料厚度、吊挂方式；
- 3、年产量、年工作日、日工作小时为多少？
- 4、表面有无油污；
- 5、表面有无锈蚀；
- 6、拟采用之涂装工艺为喷粉、喷漆或浸漆、阴极电泳、阳极电泳等；
- 7、工件需喷何种颜色、换色周期、漆膜厚度及涂料种类；
- 8、生产形式：自动式/间歇式；
- 9、拟配给涂装能源概况：电力（KW）、蒸汽（T/h）、自来水（T/h）、压缩空气（M3/min）、热能为燃油或燃气形式；
- 10、厂房可使用实际面积及有效高度。

## 4 工艺流程

根据工件油污、锈蚀程度以及底漆要求，分为不同的工艺流程。

### 4.1 完全无锈工件

预脱脂--脱脂--水清洗--表调--磷化--水清洗--烘干（电泳底漆时可不干燥，涂装生产线企业，直接进入电泳槽）。这是标准的四工位流程，应用面广，适合于各类冷轧板及机加工的无锈工件前处理，还可将表调剂加到脱脂槽内，减少一道表调工序。

### 4.2 一般油污、锈蚀、氧化皮混合工件

脱脂除锈“二合一”--水清洗--中和--表调--磷化--水清洗--烘干（或直接电泳）。这套工艺是国内应用最为广泛的流程，适合各类工件（重油污除外）的前处理；如果采用中温磷化，还可省掉表调工序，简单的板型工件，也可省掉中和工序，成为标准带锈件的四工位工艺。

### 4.3 重油污、锈蚀、氧化皮类工件

预脱脂--水清洗--脱脂除锈“二合一”--水清洗--中和--表调--磷化--水清洗--烘干（或直接进入电泳槽）。对于重油污的工件，首先应进行预脱脂，除去大部分的油脂，以保证在下一步脱脂除锈“二合一”处理后，得到完全洁净的金属表面。

涂装生产线-朗泰机械-涂装生产线设备由山东朗泰机械科技有限公司提供。山东朗泰机械科技有限公司（[www.chinalangtai.com](http://www.chinalangtai.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。朗泰机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省高密市昌安大道与平安大道路口南200米西侧，联系人：高经理。