

涂装生产线 朗泰机械 涂装生产线 价格

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 涂装生产线 朗泰机械 涂装生产线 价格 |
| 公司名称 | 山东朗泰机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市高密市平安大街与昌安大道交叉口南50米 |
| 联系电话 | 15762630177 |

产品详情

涂装生产线的发展历程

喷涂工艺发展

从80年代起，我国开始引进一些喷涂器械或单台设备，国外一些喷漆漆雾处理装置也通过引进开始消化吸收研制，如旋杯喷漆、水帘喷漆、水旋除漆等一系列喷涂及漆雾处理的方法，使喷漆技术前进了一步，特别是80年代电泳涂漆的漆液处理技术。60年代中期刚开始搞电泳涂漆时，漆液处理采用尼龙纱巾，温度控制采用加冰袋降温。随着时代的推进，80年代至90年代，电泳槽液的处理已有超滤等一系列装置。近年来使用的UF（超滤）/RO（反渗透）系统将是今后新建阴极电泳涂装线不可缺少的设备；对于温度的控制不仅采用冷却器，有的还专门设置了冷水机组用于生产线的循环冷却。

涂装生产线设备原则

5.3 工件工艺孔

对于某些管形件或易形成死角存水的工件，必须选择适当的位置钻好工艺孔，涂装生产线 价格，保证水能在较短的时间内充分流尽。否则会造成串槽或者要在空中长时间沥干，产生二次生锈，涂装生产线设备，影响磷化效果。

5.4 磷化除渣

对于任何一种磷化液都会或多或少产生沉渣（轻铁系彩色磷化沉渣很少），应在工艺予设计时注明设有磷化除渣装置，特别是喷淋磷化时，除渣装置必不可少，典型的除渣装置有：斜板沉淀器、高位沉淀塔、离心除渣器、纸布袋滤渣等都可供选择。

5.5 槽体及加热管材料

虽然对于槽体加热管材料的选择不是工艺设计的内容，如果在工艺设计时不予提醒，可能会造成设备设计人员的疏忽，而影响整个生产线的运行。对于硫酸、盐酸酸洗时，其槽体材料只能选用玻璃钢、花岗岩、塑料，加热管只能选用铅锑合金管、陶瓷管，涂装生产线，而不能选用不锈钢材料。如果是采用磷酸酸洗，其槽体及加热管材料均可选用不锈钢材料，当然玻璃钢、塑料、花岗岩均可。

涂装生产线主要的涂装设备总结

涂装主要设备总结

按结构形式分为：直通式、桥式、半桥式、死端式、双层式、 字型等。

主要组成：1) 室体：使循环的热空气不外溢，使室内的温度保持在一定范围内；

2) 加热系统：有辐射加热和对流加热，涂装生产线是什么，保证室内空气温度控制在工艺要求范围内；

3) 风管：引导热空气在烘干室内循环，将热量传给工件

4) 空气过滤器：过滤空气中的灰尘

5) 空气加热器；加热室内循环空气

6) 风机：强迫烘干室内热空气循环

7) 风幕系统：防止热空气外溢，提高热效率；

8) 温度控制系统：保证室内各段温度达到工艺要求的装置。

2.4 机械化输送设备

机械化输送设备主要分为空中输送和地面输送两大类。

空中输送有：普通悬挂输送机、双链式悬挂输送机、轻型悬挂输送机、积放式悬挂输送机、自行葫芦输送等。地面输送有：反向积放式输送机、滑橇输送、坦克链式输送机、普通地面输送机等。

机械化设备的作用是在整个涂装生产线中起着组织协调作用。

涂装生产线-朗泰机械-涂装生产线 价格由山东朗泰机械科技有限公司提供。“废气处理设备,自动喷涂生产线,环保除尘设备,喷砂工业设备”就选山东朗泰机械科技有限公司(www.chinalangtai.com)，公司位于：山东省高密市昌安大道与平安大道路口南200米西侧，多年来，朗泰机械坚持为客户提供好的服务，联系人：高经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。朗泰机械期待成为您的长期合作伙伴！