

广东LXT-500C水产饲料含水量检测仪厂家

产品名称	广东LXT-500C水产饲料含水量检测仪厂家
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

广东LXT-500C水产饲料含水量检测仪厂家

在冬春季节，由于气温较低，饲料厂家多使用新上市的玉米，其水分含量比较高，在饲料生产制粒后，水分在13%左右，基本能满足品质控制要求。但在夏秋季节，饲料原料水分在11%~13%，加之气温高，饲料原料水分在粉碎、制粒、前处理过程损失一部分，使得饲料成品水分在9%~11%。

深圳莱希特LXT-500C水产饲料含水量检测仪是一种新型高精度的快速水分检验仪器，采用热解重量原理设计的，仪器测量样品重量同时，卤素加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品。在干燥过程中，仪器持续测量并即时显示干燥过程中样品丢失的水分含量%，干燥完成后，最终测定的水分含量锁定，按显示键可观察水分值，重量初始值，起始值，测试时间等数据。

深圳莱希特LXT-500C水产饲料含水量检测仪技术参数:

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围 : 0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围 : 室温 ~ 160

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳莱希特LXT-500C水产饲料含水量检测仪产品特点：

- 1、基于干燥失重法原理，自主研发水分测量系统，保持与干燥法水分值的良好一致性。
- 2、仪器结构精密，坚固耐用，体积小巧、外观精美。
- 3、进口称重传感器，解决温度漂移、时间漂移等称重问题，提高测量准确性。
- 4、温控系统采用进口高敏温控组件，保证测试过程中温度的精准性及可控性。
- 5、采用钨卤环形光源，令样品受热更均匀，干燥更彻底。
- 6、特定的加热波长，穿透能力更强，使产品受热更快，测量更快速。
- 7、一键操作，无需培训，实验室或生产线人员均可独立操作。
- 8、全自动测量，仪器自行判定，避免人为误差。
- 9、使用过程零耗材，不锈钢试样盘，可重复使用，节能环保。
- 10、完善的售后服务体系，及时快速地解决客户的反馈问题。

颗粒饲料是具有营养全面，稳定性强的饲料，在水中不易溃散，不易污染水体，易消化吸收，农户省工又省力等优点，深受广大水产养殖户的青睐。水分控制，就是在生产的整个过程中根据不同的情况综合控制各种因素，使产品的最终水分含量达到生产者的预期目标。影响饲料产品最终水分含量的主要因素有：饲料原料本身的水分含量、粉碎阶段的水分变化、混合阶段的液体添加量、蒸汽的水分含量、调质水平、压模的模孔大小及其厚度、冷却器的风量及风干时间、包装质量管理、不同气候环境因素的影响等。

水产饲料是专门为水生动物养殖提供的饵料。按饲喂品种，水产饲料可分为鱼饲料、虾料和蟹料；按饲料特点，可分为配合饲料、浓缩饲料和预混合饲料。水产饲料生产的原料主要由鱼粉、谷物原料和油脂构成，鱼粉和谷物原料往往占到饲料成本的50%以上。为了提高企业的经济效益，降低能耗成本，在饲料加工过程中就必须有效地、精确地控制出厂成品的水分含量。一方面，可有效防

止在产品保质期内发生氧化霉变等影响产品质量的情况；另一方面，可有效地控制饲料加工过程中的因水分丢失而导致粉尘外逸所造成的不必要损耗。因此，本文旨在探讨饲料加工过程中影响水分含量的各因素，为生产各种不同水分含量的饲料产品提供有效的解决方法。