

发动机机体剪断机液压龙门剪切机

产品名称	发动机机体剪断机液压龙门剪切机
公司名称	巩义市华源机械制造有限公司
价格	8888.00/他死
规格参数	型号:600吨 制冷方式:空调强制制冷 产地:郑州
公司地址	巩义市北山口镇白河村237省道中段（注册地址）
联系电话	18003844999

产品详情

发动机机体剪断机液压龙门剪切机

废钢剪切机的特点：

- 1、设计结构合理：合理运用杠杆原理，采用鳄鱼嘴式结构，咬合力比传统平式剪切机更强，功耗更低。
- 2、安全系数高：剪切工作进行之前必须要得到压料油缸工作程序之后才可以进行，废钢剪切机有两个油缸，一个是主压油缸，负责剪切工作，一个是压料油缸，负责将剪切材料压紧，简单说就是压料油缸工作到位以后剪切油缸才可以工作，防止被剪材料的晃动，跳动，飞溅等状况，顺序控制，更加安全。
- 3、液压驱动：剪切平稳，噪声低，安装方便，无需地基，采用优质高压油泵供油，稳定性更强。
- 4、剪切速度快：废钢剪切机采用大通径优质液压阀块，无泄漏，流量大，安装回程加速装置，在材料被剪切以后剪切油缸回程时加速，从而增加速度，效率。
- 5、刀片质量好：废钢剪切机采用优质材质的高硬度合金材料，并加以特殊加工工艺，确保刀片的正常使用寿命是同行产品的一倍。

废钢剪切机的用途：本机用于各种切面形状如：圆钢、方钢、角钢、工字钢、板钢、钢管等废料的冷态剪切，热轧小型钢的定尺剪切，轧钢厂型钢定尺剪切等。

龙门剪主机（机械）系统由机座、剪切装置、压料装置、液压油缸及相关辅助装置组成。

1、机座由左右墙板、上梁、下等焊合而成，形成主机的框架。左右墙板用来安装滑座焊合件，并作为滑块焊合件和压料板的固定座和导向；下梁用来安装下刀座；上梁用于安装剪切油缸和压料油缸。

氧气切割应仅在渣钢铸余，包底中使用。废钢龙门剪切机型号有吨压力-吨压力，可根据加工废钢特点选用的机型，控制系统采用插装阀主剪切压料油缸带加速功能)。三菱PLC三菱遥控器。可实现遥控器的开停机，以及压盖和自动运行);确保了废钢剪切的稳定运行。废钢龙门剪切机采用液压缸带动剪切臂实现对废钢金属的剪切加工广泛适用于金属铁皮铸铁薄铁薄铁皮轻薄料钢铁彩钢瓦废钢废铁铝合金槽钢角钢角铁铜板金属材料铝型材废钢筋铝板铁板钢板圆钢废旧金。

2、剪切装置由剪切油缸、剪切刀，滑块焊合件、下刀座、油缸联接板等组成，剪切油缸固定在上梁上，杆头部利用油缸连接板压板和滑块焊合件联接；在剪切油缸杆的推动下，使滑块焊合件完成下行；剪切刀安装于滑块焊合件和下刀座上；滑块焊合件安装在滑座焊合件及滑块压板组成的槽中，滑块与联接板联接，在剪切油缸、油缸联接板驱动下完成剪切和回程。下刀座焊接于机座的下上，用来固定下剪切刀（定刀）。

废旧液压龙门剪双头不是说买回来就能直接生产的，生产前的工作还是一定要做足的，这样才能确保生产的顺利进行。首先废旧液压龙门剪双头作业前的工作必不可少，检查机器润滑是否良好，供油系统是否畅通，还要检查刀片是否完好安装是否正确牢固间隙是否，此外检查防护设施是否齐全可靠，检查电动机接红是否牢固，接地是否良好，电压是否相符，这些都是非常有必要的工作。

3、压料装置由压料缸支座、压料油缸及压料板等组成，压料缸支座固定在机。

座墙水板上，用来安装压料油缸；压料油缸尾部安装于压料缸支座上，杆头部与压料板联接；压料板安装于压料板滑槽内，在压料油缸驱动下上、下，完成对物料的压紧和松开。

三菱PLC三菱遥控器。可实现遥控器的开停机，以及压盖和自动运行 技术含量和集成化很高的装备，不断融合各领域成果，随着材料科学制造工艺信息技术计算机技术的进步，每轮产品都有新技术的注入，零部件越来越耐用，新设备换代越来越快，尤其在开发大型金属压块破碎机上，无成熟可参考，也不允许设计上有任何错误，因此需要多学科技术，设计效率和设计质量，增强企业创新意识。使用条件:门式液压剪切机投资大，国产液压剪切机在万元左右。

龙门剪工作原理剪板机工作原理，上刀片固定在刀架上，下刀片固定在下床面上，床面上安装有托球，以便于板料的送进移动，后挡料板用于板料，位置由调位销进行调节。液压压料筒用于压紧板料，以防止板料在剪切时翻转。棚板是安全装置，以防止发生工伤事故。

剪切力大，可切割的尺寸格式实用范围广,能延续切割，出产效率高，它在遭到高超度废钢剪不动时，它的油泵能主动缩减流量，它的电机不会超负荷而烧坏，所以龙门剪切机的可靠性高，应用寿命长，是各地冶金铸造企业和金属物料回收部剪切废料的佳之选。龙门剪切机既有电动机驱动油泵作为动力源的，也有柴油机驱动机油泵作为动力源的，柴由机驱动油泵型非常适用于工业用电的废金属回收。龙门剪切机用处非常普遍，适用于轴类件和型材的校订，轴套件的压装，板件的拳曲，压印，拉伸以及塑料，粉末制品的压抑等工艺。