

深圳莱希特LXT-500C乳制品奶粉水分含量测定仪

产品名称	深圳莱希特LXT-500C乳制品奶粉水分含量测定仪
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

深圳莱希特LXT-500C乳制品奶粉水分含量测定仪仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能,采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代快速水分测定仪器。引进进口自动称重显示系统,人性化系统操作,无需特殊培训,自动校准功能、自动测试模式,取样、干燥、测定一机化操作。

深圳莱希特LXT-500C乳制品奶粉水分含量测定仪技术参数:

- 1.最大称量值: 90g
- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围 : 0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围 : 室温 ~ 160
- 7.加热源: 钨卤环形灯
- 8.加热程序 : 标准、快速、阶梯
- 9.干燥方式: 自动、定时、手动
- 10.加热时间范围 : 1~99分钟

11.测试参数:水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸:直径90 (mm)

13.显示器:LCD液显

14.通讯接口:标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备(选配)

15.外形尺寸:310*205*200 (mm)长*宽*高

深圳莱希特LXT-500C乳制品奶粉水分含量测定仪产品优势

- 1、基于干燥失重法原理，自主研发水分测量系统，保持与干燥法水分值的良好一致性。
- 2、仪器结构精密，坚固耐用，体积小巧、外观精美。
- 3、进口称重传感器，解决温度漂移、时间漂移等称重问题，提高测量准确性。
- 4、温控系统采用进口高敏温控组件，保证测试过程中温度的精准性及可控性。
- 5、采用钨卤环形光源，令样品受热更均匀，干燥更彻底。
- 6、特定的加热波长，穿透能力更强，使产品受热更快，测量更快速。
- 7、一键操作，无需培训，实验室或生产线人员均可独立操作。
- 8、全自动测量，仪器自行判定，避免人为误差。
- 9、使用过程零耗材，不锈钢试样盘，可重复使用，节能环保。
- 10、完善的售后服务体系，及时快速地解决客户的反馈问题。

奶粉是将牛奶除去水份后制成的粉末，它适宜保存。奶粉是以新鲜牛奶或羊奶为原料，用冷冻或加热的方法，除去乳中几乎全部的水分，干燥后添加适量的维生素、矿物质等加工而成的冲调食品。奶粉的用途：冲泡饮用、食品加工、罐装饮料、咖啡牛奶、调味乳、奶茶、面包、吐司、蛋糕、布丁、巧克力、饼干、车轮饼、冰激凌、炼乳、牛奶糖、玉米浓汤、麦片制药（钙片）、饲料有机肥料。奶粉要求水分 $3.0 \sim 5.0\%$ ，不能超过此范围，若为 $4 \sim 6\%$ ，也就是水分提高到 3.5% 以上，就造成奶粉结块，则商品价值就低，水分提高后奶粉易变色，贮藏期降低，另外有些食品水分过高，组织状态发生软化，弹性也降低或者消失。奶粉的水分含量过高，还可能导致营养素损失、微生物滋长、奶粉结块变质等问题。

深圳莱希特LXT-500C乳制品奶粉水分含量测定仪特点：

无需安装、调试，拆箱即可使用；操作简单（一键式全自动），省却繁琐的使用步骤；测定时间短（几分钟）、工作效率高；加热均匀、性能稳定、测试准确；用途非常广泛、几乎适用各行业的水分测定

深圳莱希特LXT-500C乳制品奶粉水分含量测定仪

我们的地址：深圳市南山区西丽街道新围社区留仙洞工业区顺和达厂区第二栋六层电话：0755-29792932
联系手机：13699828565 期待您的咨询