2.0mm铝焊丝专用铝焊机

产品名称	2.0mm铝焊丝专用铝焊机
公司名称	长沙市拓博焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	长沙市岳麓区左家垅洋海塘小区33栋2单元101房（注册地址）
联系电话	0731-88873546 13378912366

产品详情

2.0mm铝焊丝专用铝焊机

焊接金属：纯铝、铝镁、铝硅、铝铜、铝锰、铝硅镁等铝合金，以及铸铝、生铝等。

也可焊接：铜（紫铜、黄铜、青铜、白铜）、不锈钢、碳钢、铸铁、镀锌钢等工业金属。

应用领域：铝母线、铝电极、铝锭、电解槽等厚铝的高熔敷焊接。

1、采用IGBT模块全桥逆变电路，三核数字化控制技术，动态响应快，内置焊接系统数据库。2、核心器件全进口，性能稳定。3、起弧慢送丝、收弧回烧焊丝小球功能；特别优化纯铝焊丝不易起弧的技术难题。4、定制的2.0mm铝焊丝专用焊***枪、导电嘴以及四轮双驱送丝机，送丝稳畅顺，不卡丝，不烧导电咀。5、电弧稳定，柔和集中，能清晰观察铝熔池，焊接过程无飞溅，焊缝不发黑，无气孔、美观细腻。6、采用直径2.0mm铝焊丝，配合大电流、高熔深、高填敷率，可有效降低剖口尺寸，节省成本 。7、焊接速度快，同比直径1.2mm快3倍左右，比直径1.6mm快2倍左右，减少工件受热时长，降低应力与变形系数。8、采用电弧填丝熔焊，纯铝焊丝，不影响导电效果及电阻率。9、可使用1.0、1.2、1.6mm直径的焊丝进行薄板小电流焊接。10、智能化调节系统，只需调节电流，即可满足不同厚度铝板的焊接，对焊工要求低，无需专业人员也能很好地操作。11、数据自动保存，能保存40组焊接数据！