

PEER专用螺杆 五兴塑料五金公司 螺杆

产品名称	PEER专用螺杆 五兴塑料五金公司 螺杆
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

产品详情

注塑机螺杆料管的维护保养注意事项分别有以下几点：

- 1、避免POM与PVC同时混入料筒，在熔融温度下将会发生反应造成严重工业事故。
- 2、发现熔融塑料出现异常或变色、产品发脆时，应调整温度确认发热圈感温线工作是否正常，检查螺杆及过胶头组件是否损坏。
- 3、如装拆或更换射咀、螺杆头、法兰上时，PEER专用螺杆，给螺栓的螺纹表面涂上高温防紧蚀膏，以方便日后拆卸。

注塑机螺杆料筒使用原则：

- 一：使用防涎时要确定料筒内塑料完全熔融，以免螺杆后退时损坏传动系统零件。
- 二：避免螺杆空转、打滑等现象。
- 三：使用新塑料时，应把料筒的余料清洗干净。使用POM、PVC、PA+GF等料时尽量减少原料降解，停机后及时用ABS等水口料冲洗干净。

注塑机螺杆的工作转速不稳定，受下列几个因素影响：

- 1、传动V形带磨损严重，螺杆，工作时打滑。
- 2、V形带传动皮带轮的中心距过小，使带传动不能与皮带轮梯形斜面正确摩擦传动工作。
- 3、机筒内加热料温度偏低，原料塑化不均匀，造成注塑机螺杆转动工作负载扭矩增大，使注塑机螺杆转

速不稳。

东莞市五兴塑料五金有限公司位于中国产业链集中中心重镇之一的广东省东莞市塘厦镇，专业生产制造国内外各种型号注塑机、挤出机螺杆、机筒、过胶头、过胶圈、过胶介子、法兰、射咀及相关配件。

如何选择注塑机螺杆?

塑料逐渐熔融，螺槽体积必须相应下降，以对应塑料几何体积的下降，PEEK专用螺杆，否则料压不实，传热慢，排气不良；压缩段一般占25%以上螺杆工作长度，但尼龙螺杆此段约占15%，PS专用螺杆，高粘度、耐火性、低传导性、高添加物等塑料螺杆占40%左右，PVC螺杆可占100%的比例，以免产生激烈的剪切热。计量段长则混炼效果佳，太长则易使熔体停留过久而产生热分解，太短则易使温度不均匀，一般占20%左右比例，确保塑料全部熔融以及温度均匀，混炼均匀。

PEER专用螺杆-五兴塑料五金公司-螺杆由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。PEER专用螺杆-五兴塑料五金公司-螺杆是东莞市五兴塑料五金有限公司（dgwxlg168.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先生。