

【乐诚模具】诚信企业 拉伸模具定制 拉伸模具

产品名称	【乐诚模具】诚信企业 拉伸模具定制 拉伸模具
公司名称	永康市开发区乐诚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号
联系电话	18314956994

产品详情

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具工艺中的形状和金属丝

拉伸模具是以向外扩张出不同的形状的模具，就是是被拉伸出来的金属线一样（例如：圆形的、有的是方形的、放射形状的八角形），模具拉伸出的长短、直径大小都是根据中心点孔来决定的。

科技的发展为模具产业带来前所未有的发展和改变，单孔到多孔的生产就说明了其本身效率。质量也要比之前的好可以做到拉伸金属（意为：精细的拉伸），拉伸模具定制，这也在技术上会产生很大的突破让拉伸出来的材料更加多样化。

拉伸模具构成的圆柱体当中的内芯是整模具的中心部，把所要拉伸的材料放置在这里再经过圆柱的转动会产生很多的细丝，往后就形成了我们所需要的金属丝！

在圆柱体作外面会有保护作用的外套，它是用来隔绝与其他材料产生接触，避免受到腐蚀性的物质等不利因素。国外对于拉伸模的研究已经有很多年的历史虽然生产技术更加先进，但是近几年国内对于拉伸模具的研究也逐渐重视起来，相信在未来会有更好的发展！

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

所谓拉伸模具加工就是在具体设计过程中，要进行必要的调整，以达到比较完美的设计。本页详细讲解了该加工工艺：

- 1、开料：前模料、后模模料、镶件料、行位料、斜顶料；
- 2、开框：前模模框、后模模框；
- 3、开粗：前模模腔开粗、后模模腔开粗、分模线开粗；
- 4、铜公：前模铜公、后模铜公、分模线清角铜公；
- 5、线切割：镶件分模线、铜公、斜顶枕位；
- 6、电脑锣：精锣分模线、精锣后模模芯；
- 7、电火花：前模粗、铜公、公模线清角、拉伸模具加工后模骨位、枕位；
- 8、钻孔、针孔、顶针；
- 9、行位、行位压极；

乐城模具主要生产：铜火锅拉伸模，拉伸模具厂，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压拉伸模具的展开尺寸

在模具加工的类型中，冲压拉伸模具因为它的特殊的制作方法在尺寸方面要进行比较精细的计算，冲孔拉伸模具，比如对于它的展开尺寸。

- 1、一般拉伸是按不变薄，是按面积相等的原则计算拉深毛坯尺寸计算的，计算时使用毛坯面积等于拉深件的表面积。
- 2、那么对于冲压拉伸模具展开尺寸的计算需要了解他的毛坯直径以及表示拉深的、总面积。

计算时，拉伸模具，拉深尺寸去材料厚度中间尺寸计算，当料厚在0.5mm以下是，可直接用外径或内径计算，计算工件表面时，口部尺寸应增加一个修边余量。

【乐诚模具】诚信企业(图)-拉伸模具定制-拉伸模具由永康市开发区乐诚模具厂提供。行路致远，砥砺前行。永康市开发区乐诚模具厂（www.lechengmuju.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冲压模较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!