

点胶机 苏州志沃自动化 高速点胶机

产品名称	点胶机 苏州志沃自动化 高速点胶机
公司名称	苏州志沃自动化机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇花苑东路9号
联系电话	17714069293 18662217157

产品详情

自动点胶机常见的故障，和处理方法

1、自动点胶机流速太慢

流速若太慢应将管路从1/4 ” 改为3/8 ”。管路若无需要应愈短愈好。除了改管子，点胶机，还要改出胶口和气压，这样完全加快流速。

2、流体内的气泡

过大的流体压力若加上过短的开阀时间则有可能将空气渗入液体内。解决方法为降低流体压力并使用锥形斜式针头。

3、胶嘴堵塞

原因：自动点胶机针孔内未完全清洗干净，贴片胶中混入杂质，手动点胶机，有堵孔现象，自动化点胶机，不相容的胶水相混合，导致胶嘴出量偏少或者没有胶点出来。

解决方法：换清洁的针头，换质量较好的贴片胶，贴片胶牌号不应搞错。

自动点胶机点胶前期需准备什么

点胶机、灌胶机的封装作业前期准备工作的首要流程是：将胶水灌入胶筒之后，必须要对灌入胶水量的多少以及粘稠度的大小对预先设定的量进行对比，在确保无误之后才能进行之后的点胶阀测试工作。点胶阀的测试主要就是指点胶阀的完好程度的测试。点胶阀是对流体大小等一系列变量进行控制的元件，点胶阀的好坏优劣对点胶质量的影响尤为重大。

点胶机的工作原理：

压缩空气送入胶瓶(注射器)，将胶压进进给管中，胶流经以固定时间、特定速度旋转的螺杆。螺杆的旋转在胶剂上形成剪切力，使胶剂沿螺纹流下，高速点胶机，螺杆的旋转在胶剂上不断加压，使其从滴胶针嘴流出。2.特点：具有胶点点径无固定限制的灵活性。可通过软件进行调整。但是滴大胶点时，螺杆旋转时间长，会降低整台机器的产量。另外，胶剂的粘度和流动特性会影响其稳定性。

点胶机-苏州志沃自动化-高速点胶机由苏州志沃自动化机械有限责任公司提供。点胶机-苏州志沃自动化-高速点胶机是苏州志沃自动化机械有限责任公司（www.szziwo.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王志波。