

回收气动冲床 欣源宏再生资源

产品名称	回收气动冲床 欣源宏再生资源
公司名称	东莞市欣源宏再生资源回收有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道主山社区大井头坑尾巷北路四巷一号
联系电话	15916812083

产品详情

冲床调试，冲床行程角度不正确

1.把冲床压到下死点，在按右键把参数调到p-11，看一下上面的角度是不是下死点的180度，不是的话调到180度，就可以了。

2.或者把冲床压到上死点，在按右键把参数调到D-11，把冲床上死点角度调到360度或者0度就可以了

例如：冲床上到250度还没有到360度就开始下压。

冲床，就是一台冲压式压力机。在国民生产中，冲压工艺由于比传统机械加工来说有节约材料和能源，效率高，回收气动冲床，对操作者技术要求不高及通过各种模具应用可以做出机械加工所无法达到的产品这些优点，因而它的用途越来越广泛。

精冲冲床主马达使用的功率更大相比传统冲裁加工，精冲冲裁的冲裁行程更长、冲裁功率约为普通冲裁的两倍以上，因此整体消耗功率约为传统冲床的五倍以上。精冲冲床滑块导向精度更高精冲加工所使用的模具的上、下模间隙极小，通常单边间隙只有材料厚度的0.5%。为了保证精冲加工过程中上、下模精que对中，精冲冲床的滑块都需配备高精度的导向装置且要确保冲床滑块导轨有足够的接触刚度，确保在

偏心负荷加工的情况下仍能保持原有的精度。

在滑块驱动机构上使用各种连杆机构的冲床称为连杆式冲床。使用连杆机构之目的，在引伸加工时一边将拉伸速度保持于限制之内，一边缩短加工之周期，利用减少引伸加工之速度变化，加快从上死点至加工开始点之接近行程与从下死点至上死点之复归行程的速度，使其比曲轴冲床具有更短之周期，以提高生产性。这种冲床自古以来就被用于圆筒状容器之深引伸，床台面较窄，而最近则被用于汽车主体面板之加工、床台面较宽。

回收气动冲床-欣源宏再生资源(推荐商家)由东莞市欣源宏再生资源回收有限公司提供。回收气动冲床-欣源宏再生资源(推荐商家)是东莞市欣源宏再生资源回收有限公司(www.dgxingyuanhong.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘先生。