

# 广东通悦钢护筒厂加工-防腐-包边-坡口-螺旋管-钢管桩

产品名称	广东通悦钢护筒厂加工-防腐-包边-坡口-螺旋管-钢管桩
公司名称	佛山市通悦钢铁贸易有限公司
价格	3780.00/吨
规格参数	通悦:1 630:2 广东:3
公司地址	佛山市顺德区乐从镇荷村工业区横溪沙荷村钢材市场A排22号铺
联系电话	0757-28783434 13726022510

## 产品详情

广东通悦钢护筒厂加工-防腐-包边-坡口-螺旋管-钢管桩螺旋焊接钢管是指用钢带或钢板弯曲变形为圆形、方形等形状后再焊接成的、表面有接缝的钢管。按焊接方法不同可分为电弧焊管、高频或低频电阻焊管、气焊管、炉焊管、邦迪管等。按焊缝形状可分为直缝焊管和螺旋焊管。电焊钢管用于石油钻采和机械制造业等。炉焊管可用作水煤气管等，大口径直缝焊管用于高压油气输送等；螺旋焊管用于油气输送、管桩、桥墩等。焊接钢管比无缝钢管成本低、生产效率高。

直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

打桩钢管是用钢板或带钢经过卷曲成型后焊接制成的钢管，规格 219- 2232不同壁厚的打桩钢管，执行SY/T5037-2000,GB/T9711.1-1997标准和API Spec 5L标准。广泛用于天然气、石油、化工、电力、热力、给排水、蒸汽供热、水电站用压力钢管、火力发电、水源等长距离输送管线及打桩、桥梁、钢结构等工程领域。打桩钢管的防腐方法也从抑制其中某一过程入手。如在管道外壁加防腐涂层，可增大回路电阻，减少腐蚀电流；外加直流电源，使钢管对土壤造成负电位、形成阴极保护，可消除阴阳极。

必须经过专门训练，了解所操作的打桩机构造，原理，操作和维护保养方法，并持有操作证，方可操作。

2、操作人员必须分工明确。

- 3、对打桩机所配置的动力装置，卷扬机，液压装置，电气装置等应按其操作规程操作。
- 4、选择适合工程要求的打桩机，保证施工安全。
- 5、如需停机较长时间时，应将柴油锤落下垫好，打桩机处于安全状态。
- 6、打桩插管遇雷、雨、雪、雾和六级以上风等恶劣气候时，应停止作业，风力超过七级或有强台风报警时，应将打桩机迎风向停置，放下柴油锤并增设防风缆绳。必须时，应将装架放到，打桩机必须采取防雷措施，遇雷电时，人员必须远离打桩机。
- 7、打桩机的组装，拆卸应严格按照使用说明书中规定的程序操

每根被验收的打桩钢管应用不褪色的油漆作标记?以及在距管端内侧大约200mm处沿打桩钢管圆周刷涂50mm宽的白漆。用作弯管的钢管为红漆以示区别：

- 1.涂色应该醒目，应保证打桩钢管暴露在空气中至少4个月不褪色；
- 2.标记涂色应距离端面200mm，而且整个圆周刷涂，字母高度至少为25mm；
- 3.使用公制单位；
- 4.打桩钢管编号应顺序编制
- 5.打桩钢管编号
- 6.在正对纵向焊缝的管端面上作下述压模标记

广东通悦钢护筒厂加工-防腐-包边-坡口-螺旋管-钢管桩