

# 全自动数控开料机四工序双工位效率机橱柜下料机

产品名称	全自动数控开料机四工序双工位效率机橱柜下料机
公司名称	济南市历城区锐业锋机械厂
价格	107000.00/台
规格参数	品牌:RAPID 型号:1325-4ss 加工规格:1300*2500mm
公司地址	山东省济南市历城区荷花路街道桃园村荷花路677号（清荷生态园内）
联系电话	86-0531-67867683 16653155448

## 产品详情

如果您了解您加工的花型需要，根据您的工艺选择双工序雕刻机、三工序雕刻机、甚至是四工序雕刻机，如果您加工的工艺在四种花型以上的推荐您使用加工中心，\*常用的是6把刀、8把刀、10把刀、12把刀的，加工中心也分直排式加工中心、斗笠式加工中心和圆盘式加工中心，价格各不相同，各有优劣，根据您的加工需要选择即可橱柜门雕刻机厂家排行榜，各个地区有各个地区的花型工艺，根据工艺要求的不同，选择适合您的加工设备，如果您刚开始做量不是很大又不单纯只是做橱柜门加工的话，您可以选择单头的或者是多工序的，对于高端的定制化板式家具生产厂家，建议采取开料机配套数控五面钻（六面钻）的方式，形成高端板式家具生产线的主力设备；前端开料一般建议选用加工中心排钻+自动上下料机型，主要用于切割下料，可以选择打一面孔，加工效率高，自动化程度高，后端数控五面钻用于打五面孔、开槽加工。

性能特点 1.床身整体采用钢结构无缝焊接回火时效处理，刚性强，不变形。 2.台湾原装进口直线方形导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口双螺母滚珠丝杠，精度高，下刀准确。 3.采用的是意大利进口6.0kw风冷主轴，切削力度大 4.大配备独立机柜,分体键盘操作，分体式键盘操作,简洁方便,易学，简称为“傻瓜式”使用户能很快灵活掌握设备的使用方法,独立性更强. 5.配备双层真空吸附台面、吸尘器装置,六分区真空吸附台面针对密度板等软质材加工独特设计，也可放置不同大小的板材，保持板面的平整度，使刻出来的效果图深浅一致，而且提高了加工以外的板材装卸时间；吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁间接的对设备进行了保养。 6.引用数控一体控制

- 系统,智能加工越界保护功能,防止由于设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。配备手轮操控,更方便灵活。
- 7.软件兼容性好,可兼容type3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。
  - 8.本机特别适用于木工、木门、家具、橱柜、模具等各种材质的大批量加工。
  - 9.采用伺服电机及驱动器,精度高,速度快,节约成本。