

U型螺旋输送机

产品名称	U型螺旋输送机
公司名称	泊头市蓝润环保设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡刘三番村（经营场所）
联系电话	18803178987

产品详情

U型螺旋输送机是利用螺旋转动而推移物料连续输送设备

。宜于输送各种粉状，粒状及小块状的物料。广泛用于化工、建材、电力、煤炭、冶金、粮食等部门，如：煤粉、面粉、水泥、化肥、灰渣、石子、砂石、谷物、小块煤等。螺旋输送机由于机体内有效流通面积小，不易输送易变质、粘性太大、易结块的物料。

U型螺旋输送机的组成：

U型螺旋输送机通常由螺旋输送机本体、进出装置、驱动装置三大部分组成。螺旋机本体由头节、中间节、尾节三部分组成。

一般情况下，出厂总装时将螺旋输送机中间节按长度长短依次排列，长一些的中间节靠近头节，相同长度的中间节则挨在一起，如果有特殊要求，则在订货时给出排列顺序。在螺旋输送机头节内装有支推轴承承受轴向力，在中间节和尾节内装有用轴承支承螺旋轴，此外，在螺旋输送机尾节内还装有可轴向移动的径向轴承以补偿螺旋轴长度的误差和适应温度的变化。

螺旋输送机螺旋面的形式有实体螺旋（S制法）和带式螺旋（D制法）两种。各螺旋轴之间采用法兰式联接，保证了联接轴的互换性，便于维修。螺旋输送机机盖为瓦片式并用盖扣夹紧在机壳上，若需改进密封性能，用户可自行在机盖与机壳间加防水粗帆布。螺旋输送机进、出料装置有进料口，方型出料口，手推式出料口，齿条式出料口四种，由用户在使用现场在机体上开口焊接。布置螺旋输送机进、出料口位置时应注意保证料口至端部的距离，同时避免料口与吊轴承加油杯、机壳联接法兰、底座等相碰。

U型螺旋输送机的特点：结构简单、横截面尺寸小、密封性好、工作可靠、制造成本低，便于中间装料和卸料，输送方向可逆向，也可同时向相反两个方向输送。输送过程中还可对物料进行搅拌、混合、加热和冷却等作业。通过装卸闸门可调节物料流量。但不宜输送易变质的、粘性大的、易结块的及大块的物料。输送过程中物料易破碎，螺旋及料槽易磨损。单位功率较大。使用中要保持料槽的密封性及螺旋与料槽间有适当的间隙。