

小型离心风机 壬宇工贸 随州风机

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 小型离心风机 壬宇工贸 随州风机 |
| 公司名称 | 淄博壬宇工贸有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 淄博市周村区南郊镇贾黄村 |
| 联系电话 | 13583396588 |

产品详情

我们的1000t/d篦冷却器的1号风扇为9-19No7.1D，电机为Y250M-2，55kW，运行期间轴承温度较高，主轴轴承温度升至90°C，允许使用温度约为10°C。为了继续生产，它只需要用水冷却，速度从2970转/分钟降低到2700转/分钟。但是，3小时后，轴承温度不能降低。最后，离心防爆风机，轴承被加热并锁定，电机跳了起来。停机检查后，两个22316CA轴承没有缺油，也没有内圈和外圈。当时风扇的振动不大。因此，怀疑轴承本身是由问题引起的，并且长期温度高，导致轴承失效。更换两个22316CA轴承后，旋转灵活，但在启动后，轴承温度迅速上升，上升速度不会降低，随州风机，因此必须再次关闭。在分析之后，轴承温度高的原因是轴承在工作时间隙小，这可能是由于轴承本身的间隙小或轴承箱盖的紧固螺栓拧紧造成的。检查发现同一批轴承的间隙为0.06mm，而轴承手册，22316轴承间隙为0.05~0.08mm，这表明轴承本身没有问题，但22316轴承的极限速度正在使用中当油润滑为2600转/分钟时，在正常生产中低于2970转/分钟，也就是说，轴承的选择是有问题的。

当使用22316CC/W33轴承时，高速离心风机，考虑使用油润滑时极限转速为3000r。min，更合适，但在轴承缺货的情况下，为了产生一个增加轴承工作间隙的运行操作，即在轴承座和上盖之间留下间隙，但这样连接螺栓很容易松动，可能会磨损外圈。为此，我们在轴承座和上盖的连接表面上添加了三层描图纸。连接螺栓仍然按原始程度拧紧。进行试验时，轴承温度在生产后是正常的。运行中的轴承温度仅为52°C，解决了轴承温度高的问题。

一，离心风机转子不平衡引起的振动：

- 1.离心风机叶片腐蚀或严重磨损；
- 2.风扇叶片组装后不运行，轴由于叶轮和主轴本身的重量而弯曲；
- 3.叶轮表面的附着不均匀，如锈，灰或沥青；
- 4，运输，安装或其他原因，造成叶轮变形，造成叶轮失去平衡；

5.维护后，叶轮上的平衡块会掉落或不平衡。

做法：

- 1.维修或更换；
- 2，重新保养，最后组装后，如果长时间不使用，应定期开动，防止轴弯曲；
- 3.取下附件；
- 4.修理叶轮，重新进行静，动平衡试验；
- 5.找到平衡点。

其次，离心式风扇的固定部件引起共振的原因：

- 1.水泥基础太轻或灌浆不良或平面尺寸太小，导致风扇基础与基础不接触，地脚螺栓松动，机座接头不牢固足以使基础刚度不足；
- 2.风扇底座或蜗壳的刚度太低；
- 3.连接风扇的进出水管不支撑并轻柔连接；
- 4.设施与风扇基础的距离太近，或者刚度太小；

做法：

- 1.加固基础或重新灌浆并拧紧螺母。 2，加强其刚度； 3，加上支撑和软接头； 4，增加刚度。

三，离心风机轴承过热的原因：

- 1.离心风机主轴或主轴上的部件与轴承座摩擦；
- 2.电机轴与风扇轴不同心，轴承箱内的内滚动轴承不动；
- 3.轴承箱内的油脂过多；
- 4.轴承与轴承座孔之间有间隙，松动，轴承箱螺栓过紧或过松。

处理方法：1。检查哪个部件被摩擦，小型离心风机，然后进行处理； 2.调整两轴的同心度； 3.箱内油脂为箱体空间的1/3~1/2； 4.调整螺栓。

淄博壬宇工贸有限公司位于山东省淄博市周村区南郊镇。东倚滨莱高速新区上下路口，北靠309国道紧临济青高速，交通方便，通讯发达；公司注册资金600万，厂区占地面积6600平方米公司现有员工30多名，其中专业技术人员10多名；拥有一支在生产管理、技术开发、产品营销等方面素质优良的专业人才团队。淄博壬宇工贸有限公司是生产各类低噪声轴流风机，各种高、中压离心风机、混流风机、消防高温排烟风机及各种专用风机的专业企业。

本公司技术设备精良，检测设备齐全，有强大的机械化生产阵容。本公司始终贯彻以科学技术为先导，加强科技投入，充分发挥广大科技人才之潜力，不断进行技术改造。积极开发新的产品，产品广泛应用于机械、化工、轻纺、冶金、电子、食品、宾馆、饭店等行业。得到广大用户的高度评价，产品畅销全国各地。

小型离心风机-壬宇工贸(在线咨询)-随州风机由淄博壬宇工贸有限公司提供。淄博壬宇工贸有限公司(www.cpukc.com)在风机、排风设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，壬宇工贸一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：周经理。