

辽宁电泳设备 临朐鑫诺涂装设备厂 电泳设备销售

产品名称	辽宁电泳设备 临朐鑫诺涂装设备厂 电泳设备销售
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

产品详情

电泳设备工艺介绍

- 1、脱脂：工件上的油脂必须除去，否则会影响磷化、涂装品质。对于钢铁件，一般采用带表面活性剂的碱性脱脂剂进行脱脂，其特点是脱脂效果好，效率高，且价格便宜。在连续式涂装生产中，脱脂一般设为预脱与主脱两道工序，其作用是更有效地除去工件上的油脂。
- 2、水洗：用自来水进行喷淋或浸渍水洗，一般设二至三道工序，其作用亦是加强了水洗效果。脱脂之后的水洗虽为辅助工序，但同样要引起足够的重视，因残脱脂剂对磷化、涂装均会造成有害的影响。

要把握好电泳设备的电泳时间

从电泳设备通电开始到电沉积结束所用的时间称为通电时间。在通电过程中，漆膜逐渐增厚，电泳设备厂，漆膜电阻值也随之增加，一般情况下，约2-3分钟后，辽宁电泳设备，达到一定厚度，就几乎不再增加了。所以，只要时间足够，都能达到合适的厚度。延长通电时间，对膜厚的增加意义不大。相反，电泳设备销售，时间过长还会导致漆膜缺陷产生，外观变差。

电泳涂装设备安装

- (1) 机器应安装在通风良好、干燥、无空气污染，环境温度不得高于45 的室内，安装位置要平衡。
- (2) 冷水机的进出水管，循环冷却水管，要匹配正确，设计合理，设计合理连接不渗漏。

(3) 制冷机组距周围墙壁障碍物不得小于45CM。

电泳设备的分类

热交换器

交换掉电涂装电能和泵工作的机械能转换成的热量，确保槽液温度稳定 (28 ± 1)。作为阴极电泳的阳极，热交换器装在槽液循环管路中，采用不锈钢制板式换热器。一般用7~10℃水冷却；加热用40~45℃的温水。

电极和极液循环系统

除去电泳产生的剩余中和酸 (HAc)，保持中和浓度稳定，电泳设备哪家好，达到电泳涂装和维持槽内酸浓度的目的。

电泳涂装设备安装

- (1) 机器应安装在通风良好、干燥、无空气污染，环境温度不得高于45℃的室内，安装位置要平衡。
- (2) 冷水机的进出水管，循环冷却水管，要匹配正确，设计合理，设计合理连接不渗漏。
- (3) 制冷机组距周围墙壁障碍物不得小于45CM。

辽宁电泳设备-临朐鑫诺涂装设备厂-电泳设备销售由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。辽宁电泳设备-临朐鑫诺涂装设备厂-电泳设备销售是临朐鑫诺涂装设备有限公司 (www.wfjn.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孟经理。