

昆山螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻

产品名称	昆山螺旋丝攻 宇润五金 螺旋丝攻
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

产品详情

螺旋槽丝锥主要是为了解决深孔螺纹攻丝问题而研制的。这里的“深孔”是指深径比 > 2 的螺纹孔。而事实上，当螺纹深径比超过1.5时，也可视为深孔范围了。

在柔韧、延展性良好的长屑材料（如不锈钢）盲孔攻丝时，一般来说螺旋槽丝锥几乎成首选。这里主要考虑指是中小尺寸（M36）螺纹攻丝。因为，大尺寸螺纹攻丝，螺旋槽丝锥并不能胜任。当针对大尺寸螺纹尤其是对高抗拉强度材料攻丝时，螺旋丝攻，使用螺旋槽丝锥所需扭矩会很大。如此巨大的扭矩易造成丝锥崩刃甚至是折断。所以，浙江螺旋丝攻，常用的螺旋槽丝锥规格为M3-M36之间。

螺旋槽丝锥与直槽丝锥的区别如下：

加工螺纹时排屑方式不一样。螺旋槽丝锥的排屑方式是向上，适用于盲孔螺纹加工。直槽丝锥的排屑方式是向下，适用与通孔加工。

螺旋槽丝锥是加工螺纹的工具之一，无锡螺旋丝攻，属于丝锥的一种，因为其排屑槽为螺旋状而得名。螺旋槽丝锥分为左旋螺旋槽丝锥和右旋螺旋槽丝锥。直槽丝锥则没有这种区分。

直槽丝锥用途：一般用于普通车床，钻床及攻丝机的螺纹加工用，切削速度较慢。

螺旋槽丝锥用途：在高硬度的加工材料，易引起刀具磨损的材料，切削呈粉末状的材料以及攻丝深度短的通孔、盲孔有很好的效果。

螺旋丝攻一种加工内螺纹的刀具，沿轴向开有沟槽，也叫螺丝攻。

对不通孔被削材之攻牙作业，螺旋丝锥与一般手用丝锥不同的是，昆山螺旋丝攻，普通的手用丝锥之沟槽成直线型，而螺旋丝锥是成螺旋型，螺旋丝锥在攻牙时，以其螺旋槽的上升旋转作用能轻易地把铁屑排出孔外，以免铁屑残留或堵塞于沟槽内，而造成丝锥折断，刃部崩裂，因此能增长丝锥的寿命与切削出最高精度之螺纹，切削速度可较直槽丝锥加快30 -50%。

昆山螺旋丝攻-宇润五金-螺旋丝攻由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。昆山市玉山镇宇润五金加工店（www.yurunj.com）在五金配件这一领域倾注了无限的热忱和热情，宇润五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王友龙。