

# 上海螺旋丝攻 螺旋丝攻 宇润五金

产品名称	上海螺旋丝攻 螺旋丝攻 宇润五金
公司名称	昆山市玉山镇宇润五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市富士康路1388号3栋厂房
联系电话	13915492124

## 产品详情

无沟挤压丝攻（丝锥）：无沟丝攻(丝锥)也称作为无屑丝攻(丝锥)。它是对金属进行挤压，螺旋丝攻，使之塑形变形，形成内螺纹的，江苏螺旋丝攻，故不会产生切屑，也不会因切屑阻塞等问题而损害螺纹或丝攻，无沟丝攻(丝锥)最适合于具有可塑性之材料加工，如，铝，红铜，锌，黄铜于低碳钢。无沟丝锥的切削部有四牙于两牙两种，使用无沟丝锥时，需配合其精度要求而选择下孔的尺寸，才能塑压出高精度，高品质的螺纹。

### 螺旋槽丝锥（SFT）

螺旋槽丝锥对在盲孔内攻牙，浙江螺旋丝攻，切削连续排出的钢铁材质效果良好。因为约35°的右旋蜗槽切削可从孔内向外排出，切削速度可较直槽丝锥加快30%-50%，盲孔的高速攻牙效果良好因排削顺利。对铸铁等切削成细碎状的材料效果差。

### 螺帽丝锥（SNT）

螺帽丝锥JIS有规定，主要为螺帽的攻牙加工用，对螺帽的加工特性考虑故牙部、柄部比较长(JIS4433)JIS规格有长柄丝锥、短柄丝锥二种，但牙部长度相同。

攻丝是属于比较困难的加工工序，因为丝锥几乎是被埋在工件中进行切削，其每齿的加工负荷比其它刀具都要大，并且丝锥沿着螺纹与工件接触面非常大，上海螺旋丝攻，切削螺纹时它必须容纳并排除切屑，因此，可以说丝锥是在很恶劣的条件下工作的。为了使攻丝顺利进行，应事先考虑可能出现的各种问题。如工件材料的性能、选择什么的刀具及机床、选用多高的切削速度、进给量等。

上海螺旋丝攻-螺旋丝攻-宇润五金(查看)由昆山市玉山镇宇润五金加工店提供。“防松螺纹丝攻，RD圆牙丝攻，S锯齿丝攻，梯形丝攻，内冷丝攻”就选昆山市玉山镇宇润五金加工店（[www.yurunj.com](http://www.yurunj.com)），

公司位于：昆山市富士康路1388号3栋厂房，多年来，宇润五金坚持为客户提供好的服务，联系人：王友龙。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宇润五金期待成为您的长期合作伙伴！