

夹模往复机 龙湖往复机 自动喷漆机

产品名称	夹模往复机 龙湖往复机 自动喷漆机
公司名称	东莞优联机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市高埗镇新联村建设路17号A栋一楼（注册地址）
联系电话	13925536251

产品详情

全自动玩具喷油机知识你知道了多少

东莞优联机械设备有限公司拥有庞大的生产基地厂房和完善管理体系，还有实力良好的研发团队与高素质售后服务团队；产品出仓的开始，便等于和客户签下了长期合作协议一样，设备保修期满后还有终身维护责任加身，满盛设备永远都不会放手或抛弃任何一个客户。

东莞优联机械设备售后保障还有一群奋战在您身边的美女，不会让客户感到无助和恐惧；这就是做满盛设备客户的骄傲和自豪啦！

购置玩具喷涂设备(玩具自动喷涂机)，选择优联肯定是明智之举，龙湖往复机，这是不容置疑的事实。量身订做好设备，唯有优联设备有限公司可以满足您！

东莞优联机械设备优质领航产品市场分量自然好，因此满盛自动化设备销售不仅仅限制于国内；早就销往国际市场了你你知道吗？

优联机械设备热销产品搜索：

喷油机|自动喷油机|全自动喷油机|玩具喷油机|玩具自动喷油机|边模自动喷油机|夹模自动喷油机|单夹模自动喷油机|自动洗模机|双夹模自动喷油机|平面自动喷油机|平面自动喷胶机

喷漆机|自动喷漆机|全自动喷漆机|玩具喷漆机|玩具自动喷漆机|边模自动喷漆机|夹模自动喷漆机|单夹模自动喷漆机|自动洗漆机|双夹模自动喷漆机|平面自动喷漆机|平面自动喷漆机

自动喷涂机|全自动喷涂机|玩具喷涂机|玩具自动喷涂机|边模自动喷涂机|夹模自动喷涂机|单夹模自动喷涂机|双夹模自动喷涂机|平面自动喷涂机|平面自动喷涂机

往复机|玩具专用往复机|自动喷油往复机|自动喷漆往复机

涂料压力桶有什么优点和缺点

涂料压力桶就是带压力的送料罐，采用耐高压钢板一体成型，不锈钢内胆，配有自动排压阀；表面防锈处理，可配一般喷枪和静电枪使用。是由气动马达，空气调节器，安全阀，泄气阀，出料口，内桶及四只活动轮所组成。

常用规格：10L、20L、40L、60L（手动、气动可供选用）。其他容量压力桶可以定制。

涂料压力桶优点：1、适用于小型喷涂机；材质是内不锈钢，外碳钢，密封性好，涂料不容易挥发，安全性高；2、此气动搅拌型压力桶的气动马达可自行搅拌，使桶内的涂料保持均匀，在喷涂作业中，不会因涂料沉淀而产生色差。3、适用性强，该产品不仅仅只局限于涂料，其它喷涂材料也可使用，比如油墨、化学液料、油漆(水性漆、塑料漆、防锈漆...)、溶剂(离型剂、接着剂...)、胶(白胶、陶瓷胶、强力胶...)或任何高黏度液体，都可以藉压力桶的压力来输送液料。

涂料压力桶缺点：没有涂料回油装置；看不到桶内油漆涂料，可能涂料用完了都不知道；不能随时加油漆涂料。

想了解更多涂料压力桶的专业知识，可以咨询东莞优联智能化自动喷漆设备厂家助力让您省人省漆省成本！

优联机械设备热销产品搜索：

喷油机|自动喷油机|全自动喷油机|玩具喷油机|玩具自动喷油机|边模自动喷油机|夹模自动喷油机|单夹模自动喷油机|自动洗模机|双夹模自动喷油机|平面自动喷油机|平面自动喷胶机

喷漆机|自动喷漆机|全自动喷漆机|玩具喷漆机|玩具自动喷漆机|边模自动喷漆机|夹模自动喷漆机|单夹模自动喷漆机|自动洗漆机|双夹模自动喷漆机|平面自动喷漆机|平面自动喷漆机

自动喷涂机|全自动喷涂机|玩具喷涂机|玩具自动喷涂机|边模自动喷涂机|夹模自动喷涂机|单夹模自动喷涂机|双夹模自动喷涂机|平面自动喷涂机|平面自动喷涂机

往复机|玩具专用往复机|自动喷油往复机|自动喷漆往复机

自动化涂装生产线有哪些常见的问题？那在生产过程中该怎么解决这些问题？随着自动化喷涂生产线的普及和运用，智能往复机，相信很多客户都想知道答案。那优联小编就给大家总结一些常见的问题和处理办法供您们参考，希望对大家有所帮助。

1、自动化涂装生产线喷涂后产品局部失光该如何处理呢？

原因：这是由于喷涂料的稀释不足，干的太快，漆膜过厚。使用不配套稀释剂。基面粗糙不平。施工环境温度太低，湿度太大。

解决方法：按正确比例配比，掌握好漆膜厚度。夏季加大稀释比例。将基面处理平整，打磨好底漆。保证好施工场所温度湿度符合要求。

2、喷涂后产品气泡是怎么回事呢？

原因：产品表面含水率高，温度高。空压机或油管管道有水分。封闭不良。加入固化剂后放置时间过短。

解决方法：可以预热。使用油水分离器分离。选质量好的油漆。

3、自动化涂装生产线喷涂后的产品起粒该怎么办呢？

原因：出现产品起粒主要是喷涂料中混入杂质。喷枪未洗净前换不同类型的油漆。喷嘴压力过大，口径太小，距离产品表面太远。油漆加入稀释剂后放置时间过长。未充分搅拌和静置。

解决方法：保持车间清洁。不同类型油漆不能混合使用。选用适当的口径，喷涂距离不宜超过250mm，夹模往复机，放置时间不宜过长，稀释不宜多。可以使用压力桶或者涂料摇摆机充分搅拌均匀。

4、喷涂后产品表面流挂如何处理？

原因：这是由于涂料稀释过度。物面不平，往复机批发，不洁，形状复杂或有油水。喷嘴过大，喷嘴与物面太近。喷涂速度不当。

解决方法：降低稀释比例。处理好物面。口径0.8-1.5mm为宜。根据喷涂黏度，调节喷涂速度。

5、喷涂后产品表面起皮如何处理？

原因：被涂产品表层水分太高，底漆未干就喷面漆，底漆和面漆不配套。

解决方法：可以喷涂前先预热，把产品表面的水分降低，等底漆干了再喷面漆。底漆和面漆要配套使用。

优联智能化自动化涂装生产线助力让您省人省漆省成本！手工喷漆1小时，自动喷漆8分钟！

优联机械设备热销产品搜索：

喷油机|自动喷油机|全自动喷油机|玩具喷油机|玩具自动喷油机|边模自动喷油机|夹模自动喷油机|单夹模自动喷油机|自动洗模机|双夹模自动喷油机|平面自动喷油机|平面自动喷胶机

喷漆机|自动喷漆机|全自动喷漆机|玩具喷漆机|玩具自动喷漆机|边模自动喷漆机|夹模自动喷漆机|单夹模自动喷漆机|自动洗漆机|双夹模自动喷漆机|平面自动喷漆机|平面自动喷漆机

自动喷涂机|全自动喷涂机|玩具喷涂机|玩具自动喷涂机|边模自动喷涂机|夹模自动喷涂机|单夹模自动喷涂机|双夹模自动喷涂机|平面自动喷涂机|平面自动喷涂机

往复机|玩具专用往复机|自动喷油往复机|自动喷漆往复机

夹模往复机-龙湖往复机-自动喷漆机(查看)由东莞优联机械设备有限公司提供。东莞优联机械设备有限公司(www.ylpyj.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的玩具加工设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领优联机械设备和您携手步入辉煌，共创美好未来

！同时本公司（www.zsypj.com）还是专业从事自动喷油机，自动喷漆机，自动洗模机的厂家，欢迎来电咨询。